

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91110302801148435G002V

单位名称：北京兴斐电子有限公司—第二工厂

报告时段：2024 年第 2 季

法定代表人（实际负责人）：王凯

技术负责人：石春歌

固定电话：01067882288

移动电话：15699897356

排污单位名称（盖章）

报告日期：2024 年 7 月 14 日



承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

北京兴斐电子有限公司一第二工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

一、企业基本信息

（一）排污单位基本信息

排污单位基本信息

注 1：计量单位选择其它时，请在备注写明具体单位名称

记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
主要原料用量	LPSR	覆铜板	0.03	t	
	MASK	覆铜板	/	t	
	图形形成	覆铜板	27.81	t	
	脉冲电镀	覆铜板	0.04	t	
		铜球	49	t	
主要辅料用量	LPSR	油墨	4.94	t	
		双氧水	/	t	
		硫酸	11	t	
		显影剂	7.8	t	
		氢氧化钠	3.15	t	
	LPT	亚氯酸钠	12	t	
		硫酸	43.98	t	
		氢氧化钠	260.64	t	
		磷酸钠	0.2	t	

	MASK	硫酸	11	t	
		显影剂	7.8	t	
		氢氧化钠	4.43	t	
	Ni/Au	硫酸	21.99	t	
		氰化金钾	0.02	t	
		蚀刻液（蚀刻）	2.43	t	
		添加剂（镀镍金）	9.12	t	
		氢氧化钠	1.63	t	
		化学镍	5.76	t	
	半蚀刻	硫酸	54.98	t	
		双氧水	69.78	t	
		氢氧化钠	/	t	
	图形形成	蚀刻液（蚀刻）	44.97	t	
		氢氧化钠	19.28	t	
		双氧水	43.03	t	
		硫酸	/	t	
		显影剂	/	t	
		盐酸	296.24	t	

	废气处理系统	氢氧化钠	5.74	t	
	污水处理系统	硫酸	24.08	t	
		盐酸	21.38	t	
		氢氧化钠	361.3	t	
	油压	硫酸铜	/	t	
	粗化	粗化剂	3.16	t	
		硫酸	21.99	t	
		双氧水	3.49	t	
		氢氧化钠	/	t	
	脉冲电镀	硼酸	0.35	t	
		添加剂（镀铜）	33.6	t	
		还原剂（镀铜）	13	t	
		硫酸	43.98	t	
		双氧水	9.2	t	
		溶胀剂	8.4	t	
		硫酸铜	9.57	t	
		氢氧化钠	11.6	t	
能源消耗	LPSR	用电量	328500	KWh	

	LPT	用电量	195920	KWh	
	MASK	用电量	161740	KWh	
	Ni/Au	用电量	15900	KWh	
	切边	用电量	308900	KWh	
	半蚀刻	用电量	41000	KWh	
	去钻污	用电量	170840	KWh	
	图形形成	用电量	764780	KWh	
	外形加工	用电量	131544	KWh	
	孔后研磨	用电量	99860	KWh	
	定位打孔	用电量	4480	KWh	
	废气处理系统	用电量	176364	KWh	
	机械打孔	用电量	86000	KWh	
	污水处理系统	用电量	672848	KWh	
	油压	用电量	1308740	KWh	
	激光打孔	用电量	808520	KWh	
	端面研磨	用电量	31338	KWh	
	粗化	用电量	56400	KWh	
	脉冲电镀	用电量	2526318	KWh	

运行时间和 生产负荷	LPSR	正常运行时间	1140	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	1044	h	
		生产负荷	66	%	
	LPT	正常运行时间	1553	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	631	h	
		生产负荷	41	%	
	MASK	正常运行时间	1693	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	491	h	
		生产负荷	41	%	
	Ni/Au	正常运行时间	1749	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	435	h	
		生产负荷	56	%	
	切边	正常运行时间	1880	h	
		非正常运行时间	/	h	

		停产时间	304	h	
		生产负荷	53	%	
	半蚀刻	正常运行时间	1795	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	389	h	
		生产负荷	50	%	两厂同一工艺负荷，不可分
	去钻污	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	2184	h	
		生产负荷	0	%	
	图形形成	正常运行时间	1834	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	350	h	
		生产负荷	67	%	
	外形加工	正常运行时间	1361	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	823	h	

		生产负荷	61	%	两厂同一工艺负荷，不可分
	孔后研磨	正常运行时间	1441	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	743	h	
		生产负荷	84	%	
	定位打孔	正常运行时间	1884	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	300	h	
		生产负荷	49	%	两厂同一工艺负荷，不可分
	废气处理系统	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	55	%	
	机械打孔	正常运行时间	1824	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	360	h	

		生产负荷	84	%	两厂同一工艺负荷，不可分
	污水处理系统	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	93	%	
	油压	正常运行时间	1855	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	329	h	
		生产负荷	65	%	两厂同一工艺负荷，不可分
	激光打孔	正常运行时间	1999	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	185	h	
		生产负荷	82	%	
	端面研磨	正常运行时间	1939	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	245	h	

		生产负荷	17	%	
	粗化	正常运行时间	1327	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	857	h	
		生产负荷	37	%	两厂同一工艺负荷，不可分
	脉冲电镀	正常运行时间	1859	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	326	h	
		生产负荷	54	%	
	表面处理	正常运行时间	1003	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	1181	h	
		生产负荷	48	%	
取排水	LPSR	回用水	3154	t	
	LPT	回用水	2104	t	
	MASK	回用水	4098	t	
	Ni/Au	回用水	4221	t	

	切边	回用水	242	t	
	半蚀刻	回用水	1138	t	
	去钻污	回用水	0	t	
	图形形成	回用水	19457	t	
	外形加工	回用水	814	t	
	孔后研磨	回用水	746	t	
	定位打孔	回用水	/	t	
	废气处理系统	回用水	/	t	
	机械打孔	回用水	/	t	
	污水处理系统	取水量	204957	t	全厂取水量，不可分
	油压	回用水	993	t	
	激光打孔	回用水	/	t	
	端面研磨	回用水	245	t	
	粗化	回用水	3801	t	
	脉冲电镀	回用水	8782	t	
	表面处理	取水量	/	其它	
		废水排放量	145293	t	全厂排放量，不可分
污染治理设施计划投资	全厂	治理设施编号	/	其它	

情况		治理设施类型	/	/	
		开工时间	/	其它	
		建设投产时间	/	其它	
		计划总投资	/	万元	
		报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

燃料分析表

注：如填报模版不涉及此页面内容，无需填写。

主要生产单元名称	生产设施编号	生产设施名称	燃料名称	实物使用量 (万 t、万 m³)	固体或液体燃料报表填报				气体燃料报表填报		
					收到基灰分 Aar (%)	收到基全硫 S t. a r (%)	收到基碳 Ca r (%)	干燥无灰基 V d a f 挥发分 (%)	收到基低位发热量 Qnet.ar (MJ/kg、MJ/m³)	硫化氢 (%、mg/m³)	总硫 (%、mg/m³)

二、实际排放情况及达标判定分析

（一）实际排放量信息

废气

注：

1、实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放口编码及名称	污染物	许可排放量（吨）	实际排放量（吨）				备注
				季度合计	4月	5月	6月	
一般排放口 （合计）		氨（氨气）	/	0	0	0	0	
		氰化氢	/	0	0	0	0	
		氯化氢	/	0	0	0	0	
		硫化氢	/	0	0	0	0	
		苯	/	0	0	0	0	
		甲醛	/	0	0	0	0	
		硫酸雾	/	0	0	0	0	
		油烟	/	0	0	0	0	
		颗粒物	/	0	0	0	0	
		颗粒物	/	0	0	0	0	
		非甲烷总烃	/	0	0	0	0	
		苯系物	/	0	0	0	0	
无组织排放	Unorganized	颗粒物		0	0	0	0	
		挥发性有机物（VOCs）		0	0	0	0	
全厂合计		氨（氨气）	/	0	0	0	0	
		NOx	/	0	0	0	0	
		氰化氢	/	0	0	0	0	
		氯化氢	/	0	0	0	0	
		SO2	/	0	0	0	0	
		硫化氢	/	0	0	0	0	
		苯	/	0	0	0	0	

	甲醛	/	0	0	0	0	
	VOCs	/	0	0	0	0	
	颗粒物	/	0	0	0	0	
	非甲烷 总烃	/	0	0	0	0	
	苯系物	/	0	0	0	0	

废水

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码及名称	污染物	许可排放量（吨）	实际排放量（吨）				备注
					季度合计	4月	5月	6月	
主要排放口	间接排放口	DW002-厂区总排口	pH 值	/	0	0	0	0	
			悬浮物	/	0	0	0	0	
			五日生化需氧量	/	0	0	0	0	
			化学需氧量	226.8	11.678	3.879	3.801	3.998	
			总有机碳	/	0	0	0	0	
			阴离子表面活性剂	/	0	0	0	0	
			总铜	/	0	0	0	0	
			总氮（以 N 计）	/	0	0	0	0	
			氨氮（NH3-N）	8.64	0.246	0.063	0.082	0.101	
			总磷（以 P 计）	/	0	0	0	0	
			石油类	/	0	0	0	0	
			动植物油	/	0	0	0	0	
			总氰化物	/	0	0	0	0	
		DW003-车间排	总镍	0.1	0.00007	0.00002	0.00003	0.00002	

		口							
全厂间接排放			pH 值	/	0	0	0	0	
			悬浮物	/	0	0	0	0	
			五日生化需氧量	/	0	0	0	0	
			化学需氧量	226.8	11.678	3.879	3.801	3.998	
			总有机碳	/	0	0	0	0	
			阴离子表面活性剂	/	0	0	0	0	
			总镍	0.1	0.00007	0.00002	0.00003	0.00002	
			总铜	/	0	0	0	0	
			总氮（以 N 计）	/	0	0	0	0	
			氨氮（NH ₃ -N）	8.64	0.246	0.063	0.082	0.101	
			总磷（以 P 计）	/	0	0	0	0	
			石油类	/	0	0	0	0	
			动植物油	/	0	0	0	0	
			总氰化物	/	0	0	0	0	

（二）超标排放量信息

有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 （折标， mg/m ³ ）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	---------------------------------------	--------

废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标， mg/m ³ ）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------------------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

污染治理设施异常运转情况表

故障类型	超标时段 (开始时段-结束时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m³或者 dB (A))		应对措施
				污染因子	排放范围	

（四）自行储存/利用/处置设施情况

自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表

自行贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
19#建筑危废暂存间（东北角） - TS007	/	否	否	否	否	/
19#建筑危废暂存间（西北角） - TS003	/	否	否	否	否	/
一般工业固体废物暂存区 - TS001	/	否	否	否	否	/
水处理危废暂存间 - TS004	/	否	否	否	否	/
水处理污泥暂存区 - TS006	/	否	否	否	否	/
水处理滤芯暂存库 - TS005	/	否	否	否	否	/
综合厂房生产车间1层危废暂存间 - TS002	/	否	否	否	否	/

（五）小结

- 1、一企业两厂分开建立账户；
- 2、不可分的数据项目为：生产量、生产负荷、取水量、排水量、生活用水以及部分区域用电量等，特殊情况均已做备注说明，请参阅；
- 3、本季度：有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放，无超标； 【非在线】：总镍排放量计算公式 = 车间排口流量 × 每日手工监测月度均值；第一季度排放量为 0.00007 吨； 总镍浓度：监测数据是我司水处理实验室采用原子吸光方法进行每日手工自行监测； 车间排口流量：通过流量计排放为车间排口流量； 【在线】：COD 排放量 11.678 吨、氨氮排放量 0.247 吨；污染物排放统计数据来源于：北京市重点污染源自动监控系统(企业服务端 <https://219.232.216.14/amOnline/zdjk-company-base/login>)。
- 4、废气的排放浓度、速率、废水污染物排放量均符合法律法规要求以及满足许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告；
- 5、本季度在线监测设备由专业人员定期点检、每日清洗、日常维护以及对现场监测确认，确保在线监测设备运行状态保持良好、合规。