

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号: 91110302801148435G002V
单位名称: 北京兴斐电子有限公司—第二工厂
报告时段: 2023年第02季
法定代表人(实际负责人): 王凯
技术负责人: 石春歌
固定电话: 01067882288
移动电话: 15699897356

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2023年12月11日

承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

北京兴斐电子有限公司—第二工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：（盖章）

法定代表人：（签字）

日 期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (电子电路制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	LPSR	覆铜板	0.09	t	
		LPT				
		MASK	覆铜板	0.08	t	
		Ni/Au				
		切边				
		半蚀刻				
		去钻污				
		图形形成	覆铜板	26.29	t	
		外形加工				
		孔后研磨				
		定位打孔				
		废气处理系统				
		机械打孔				
		污水处理系统				
		油压	半固化片PP	18.73	t	
			铜箔	24.95	t	
		激光打孔				
		端面研磨				
		粗化	覆铜板	0.09	t	
		脉冲电镀	铜球	17	t	
			覆铜板	0.05	t	
		表面处理				
2	主要辅料用量	LPSR	硫酸	5.7	t	
			氢氧化钠	3.75	t	
			双氧水	0.05	t	
			油墨	1.93	t	
			显影剂	2.62	t	
		LPT	硫酸	22	t	
			氢氧化钠	93.2	t	
			磷酸钠	0.08	t	
			亚氯酸钠	6.5	t	
		MASK	硫酸	5.92	t	
			氢氧化钠	2.5	t	
			显影剂	2.62	t	
		Ni/Au	硫酸	11.77	t	
			氢氧化钠	0.6	t	
			氰化金钾	0.01	t	
			蚀刻液（蚀刻）	1.17	t	
			添加剂（镀镍金）	6.66	t	
			化学镍	4.24	t	
		公共单元				
		切边				
		半蚀刻	硫酸	27.5	t	
			氢氧化钠	0.08	t	
			双氧水	33.54	t	
		去钻污				
		图形形成	硫酸	1.22	t	
			盐酸	155.88	t	
			氢氧化钠	8.59	t	
			双氧水	20.68	t	
			显影剂	7.85	t	
			蚀刻液（蚀刻）	23.33	t	
		外形加工				
		孔后研磨				
		定位打孔				
		废气处理系统				
		机械打孔				
		污水处理系统	硫酸	6.04	t	
			盐酸	8.68	t	
			氢氧化钠	237.44	t	
		油压				
		激光打孔				
		端面研磨				
		粗化	粗化剂	3.26	t	
			硫酸	11	t	
			双氧水	1.68	t	
			硫酸	23.17	t	
			氢氧化钠	4.64	t	
			硼酸	0.2	t	

			脉冲电镀	双氧水		6.6	t	
				硫酸铜		1.75	t	
				添加剂（镀铜）		12.8	t	
			表面处理	硫酸		5.68	t	
				防氧化剂		1.04	t	
				双氧水		0.25	t	
3	能源消耗	LPSR	用电量			410600	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
			天然气	用量		14.95	万m³	二厂全厂用量，不可分
				硫分		/	%	
				灰分		/	%	
				挥发分		/	%	
				热值		/	MJ/kg	
		LPT	用电量			49480	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		MASK	用电量			245120	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		Ni/Au	用电量			51000	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		公共单元	用电量			/	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		切边	用电量			19240	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		半蚀刻	用电量			103100	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		去钻污	用电量			109000	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		图形形成	用电量			810700	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		外形加工	用电量			181680	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		孔后研磨	用电量			72900	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		定位打孔	用电量			34720	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		废气处理系统	用电量			/	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		机械打孔	用电量			246500	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		污水处理系统	用电量			548520	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		油压	用电量			841016	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		激光打孔	用电量			726920	KWh	
			蒸汽消耗量				MJ	
		端面研磨	用电量			6060	KWh	
			蒸汽消耗量				MJ	
		粗化	用电量			130040	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		脉冲电镀	用电量			711820	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
		表面处理	用电量			59760	KWh	
			蒸汽消耗量			/	MJ	
4	生产规模	LPSR	多层印制电路板			320000	m²	二厂全厂生产规模，不可分
		LPT						
		MASK						
		Ni/Au						
		切边						
		半蚀刻						
		去钻污						
		图形形成						
		外形加工						
		孔后研磨						
		定位打孔						
		机械打孔						
		油压						
		激光打孔						
		端面研磨						
		粗化						
		脉冲电镀						
		表面处理						
		LPSR	正常运行时间			918	h	
			非正常运行时间			/	h	

5	运行时间和生产负荷		停产时间	1266	h	
			生产负荷	36	%	
		LPT	正常运行时间	1359	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	825	h	
			生产负荷	22	%	
		MASK	正常运行时间	1040	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1144	h	
			生产负荷	19	%	
		Ni/Au	正常运行时间	1097	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1087	h	
			生产负荷	31	%	
		公共单元	正常运行时间	/	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	/	%	
		切边	正常运行时间	1290	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	894	h	
			生产负荷	27	%	
		半蚀刻	正常运行时间	1438	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	746	h	
			生产负荷	26	%	
		去钻污	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		图形形成	正常运行时间	1519	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	665	h	
			生产负荷	34	%	
		外形加工	正常运行时间	808	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1376	h	
			生产负荷	36	%	
		孔后研磨	正常运行时间	714	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1470	h	
			生产负荷	47	%	
		定位打孔	正常运行时间	1299	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	885	h	
			生产负荷	24	%	
		废气处理系统	正常运行时间	/	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	/	%	
		机械打孔	正常运行时间	1599	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	585	h	
			生产负荷	47	%	
		污水处理系统	正常运行时间	2080	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	104	h	
			生产负荷	63	%	
		油压	正常运行时间	1350	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	834	h	
			生产负荷	30	%	
		激光打孔	正常运行时间	1882	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	302	h	
			生产负荷	39	%	
		端面研磨	正常运行时间	1315	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	869	h	
			生产负荷	10	%	
		粗化	正常运行时间	1325	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	859	h	
			生产负荷	19	%	

6	主要产品产量	脉冲电镀	正常运行时间	388	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1796	h	
			生产负荷	16	%	
		表面处理	正常运行时间	462	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1722	h	
			生产负荷	23	%	
		LPSR	多层印制电路板	27232	m²	全厂生产量，不可分
		LPT	多层印制电路板	/		
		MASK	多层印制电路板	/		
		Ni/Au	多层印制电路板	/		
		切边	多层印制电路板	/		
		半蚀刻	多层印制电路板	/		
		去钻污	多层印制电路板	/		
		图形形成	多层印制电路板	/		
		外形加工	多层印制电路板	/		
		孔后研磨	多层印制电路板	/		
		定位打孔	多层印制电路板	/		
		机械打孔	多层印制电路板	/		
		油压	多层印制电路板	/		
7	取排水	LPSR	工业新鲜水	/	t	
			回用水	3080	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		LPT	工业新鲜水	/	t	
			回用水	1076	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		MASK	工业新鲜水	/	t	
			回用水	2177	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		Ni/Au	工业新鲜水	/	t	
			回用水	2809	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		公共单元	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		切边	工业新鲜水	/	t	
			回用水	118	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		半蚀刻	工业新鲜水	/	t	
			回用水	996	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		去钻污	工业新鲜水	/	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		图形形成	工业新鲜水	/	t	
			回用水	12484	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		外形加工	工业新鲜水	/	t	
			回用水	335	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		孔后研磨	工业新鲜水	/	t	
			回用水	676	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		定位打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	

				废水排放量	/	t	
			废气处理系统	工业新鲜水	/	t	
				回用水	/	t	
				生活用水	/	t	
				废水排放量	/	t	
			机械打孔	工业新鲜水	/	t	
				回用水	/	t	
				生活用水	/	t	
				废水排放量	/	t	
			污水处理系统	工业新鲜水	1925	t	二厂整体取水量，不可分
				回用水	100475	t	二厂整体取水量，不可分
				生活用水	2118	t	二厂整体用水量，不可分
				废水排放量	70343	t	二厂全厂废水排放量，不可分
			油压	工业新鲜水	/	t	
				回用水	411	t	
				生活用水	/	t	
				废水排放量	/	t	
			激光打孔	工业新鲜水	/	t	
				回用水	/	t	
				生活用水	/	t	
				废水排放量	/	t	
			端面研磨	工业新鲜水	/	t	
				回用水	124	t	
				生活用水	/	t	
				废水排放量	/	t	
			粗化	工业新鲜水	/	t	
				回用水	1975	t	
				生活用水	/	t	
				废水排放量	/	t	
			脉冲电镀	工业新鲜水	/	t	
				回用水	3252	t	
				生活用水	/	t	
				废水排放量	/	t	
			表面处理	工业新鲜水	/	t	
				回用水	/	t	
				生活用水	1337	t	
				废水排放量	/	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂		治理设施编号	/		
				治理设施类型	/		
				开工时间	/		
				建设投产时间	/		
				计划总投资	/	万元	
				报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	
		其他合计	颗粒物	/	/	/	0	
			苯系物	/	/	/	0	
			甲醛	/	/	/	0	
			硫酸雾	/	/	/	0	
			硫化氢	/	/	/	0	
			油烟	/	/	/	0	
			氯化氢	/	/	/	0	
			氰化氢	/	/	/	0	
			氨（氨气）	/	/	/	0	
			非甲烷总烃	/	/	/	0	
			苯	/	/	/	0	
		全厂合计	NOx	/	/	/	0	
			SO2	/	/	/	0	
			VOCs	/	/	/	0	

	颗粒物	/	/	/	0	
--	-----	---	---	---	---	--

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW003	车间排口	总镍	0.00002	0.00001	0.00002	0.00005	
		DW002	厂区总排口	总磷（以P计）	/	/	/	0	
				石油类	/	/	/	0	
				动植物油	/	/	/	0	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				氨氮（NH3-N）	0.054	0.031	0.063	0.148	
				总有机碳	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				化学需氧量	3.728	1.733	4.665	10.126	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	
				总氰化物	/	/	/	0	
				总氮（以N计）	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/		
				总氮（以N计）	/	/	/		
				总镍	0.00002	0.00001	0.00002		
				总有机碳	/	/	/		
				总磷（以P计）	/	/	/		
				氨氮（NH3-N）	0.054	0.031	0.063		
				pH值	/	/	/		
				总氰化物	/	/	/		
				动植物油	/	/	/		
				石油类	/	/	/		
				总铜	/	/	/		
				化学需氧量	3.728	1.733	4.665		
				阴离子表面活性剂	/	/	/		
				五日生化需氧量	/	/	/		

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
开始时段-结束时段			污染因子	排放范围	

(四)结论

1、第一工厂是全公司生产线工艺其中之一，产量不可分无法单独计算，因此产量在第二工厂生产量中体现。2、天然气使用量、新鲜水用量、生活用水、废水排放量以及部分工序生产负荷均为不可分、无法单独计算项目；3、第二工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口DW003和厂区总排口DW002。DW003总镍的排放量为0.00005吨，DW002氨氮0.149吨、化学需氧量的排放量为10.126吨；申请年排放量限值总镍为0.1t/a、氨氮为8.64t/a、化学需氧量为226.8t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。4、第二工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
19#建筑危废暂存间 - TS003	/	* 否	* * 否	* * 否	* 否	/
一般工业固体废物暂存区 - TS001	/	* 否	* * 否	* * 否	* 否	/
水处理危废暂存间 - TS004	/	* 否	* * 否	* * 否	* 否	/

综合厂房生产车间 1层危废暂存间 - TS002	/	* 否	* * 否	* * 否	* 否	/
--------------------------------	---	-----	-------	-------	-----	---