

排污许可证执行报告

(年报)

排污许可证编号: 91110302801148435G003Q

单位名称: 北京兴斐电子有限公司一第一工厂

报告时段: 2023 年

法定代表人(实际负责人): 王凯

技术负责人: 石春歌

固定电话: 01067882288

移动电话: 15699897356

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2024 年 06 月 05 日



承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

北京兴斐电子有限公司—第一工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

一、排污许可执行情况汇总表

企业总体情况

注：对于选择“变化”的，应在“备注”中详细说明。

是否按照排污许可证执行：是

排污单位基本信息表

内容		报告周期内执行情况	备注
单位名称	北京兴斐电子有限公司—第一工厂	未变化	
注册地址	北京市北京经济技术开发区荣昌东街15号	未变化	
邮政编码	100176	未变化	
生产经营场所地址	北京市北京经济技术开发区荣昌东街15号	未变化	
行业类别	电子电路制造	未变化	
生产经营场所中心经度	116.52665	未变化	
生产经营场所中心纬度	39.78621	未变化	
组织机构代码		未变化	
统一社会信用代码	91110302801148435G	未变化	
技术负责人	石春歌	未变化	
联系电话	01067882288	未变化	
所在地是否属于重点区域	否	未变化	
主要污染物类别		未变化	
主要污染物种类		未变化	
大气污染物排放方式		未变化	
废水污染物排放规律		未变化	
大气污染物排放执行标准名称		未变化	
水污染物排放执行标准名称	总镍	未变化	
设计生产能力		未变化	
工业固体废物产生、贮存、利用/处置方式		未变化	
工业固体废物污染防治执行标准		未变化	

名称			
危险废物经营许可证相关情况 (仅从事贮存/利用/处置危险废物经营活动的单位填报)		未变化	

产排污环节、污染物及污染治理设施

内容		报告周期内执行情况	备注
固体废物	TS001-一般工业固体废物暂存区	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
	TS002-危废暂存间 01	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
	TS003-危废暂存间 02	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
	TS004-危废暂存罐	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
废气	TA013-1010 脱臭塔	污染物种类	未变化
		污染治理设施工艺	未变化
		排放形式	未变化

		排放口位置	未变化	
TA014-水处理净化塔 1020		污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA015-水处理净化塔 1030		污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA016-水处理净化塔 1040		污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA017-酸雾净化塔 2#		污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA018-酸雾净化塔 3#		污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA019-酸雾净化塔 4#		污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA020-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	

	TA021-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA022-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA023-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA024-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA025-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA026-静电油烟净化装置	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA027-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA028-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		

		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA029-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA030-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA031-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA032-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA033-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
污染治理设施 工艺		未变化		
排放形式		未变化		
排放口位置		未变化		
TA034-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施 工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA035-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施	未变化		

		工艺		
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA036-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA037-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA038-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA039-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA040-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
污染治理设施 工艺		未变化		
排放形式		未变化		
排放口位置		未变化		
TA041-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施 工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA042-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施 工艺	未变化		

		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA043-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA044-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA045-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA046-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA047-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
排放形式		未变化		
排放口位置		未变化		
TA048-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA049-袋式除尘器+活性炭吸附箱 1#	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		

		排放口位置	未变化	
TA050-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA051-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA052-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA053-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA054-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA055-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA056-自带布袋除尘器		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	

	TA057-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA058-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA059-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA060-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA061-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA062-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA063-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA064-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		

		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA065-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA066-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA067-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA068-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA069-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
排放形式		未变化		
排放口位置		未变化		
TA070-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施 工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA071-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施	未变化		

		工艺		
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA072-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA073-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA074-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA075-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA076-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
污染治理设施工艺		未变化		
排放形式		未变化		
排放口位置		未变化		
TA077-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA078-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		

		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA079-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA080-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA081-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA082-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA083-自带布袋除尘器	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
排放形式		未变化		
排放口位置		未变化		
TA084-酸雾净化塔 1#	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
废水	TW002-胶片废水处理设施	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	

		排放口位置	未变化	
TW003-含氰废水处理设施		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TW004-有机废水处理设施		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TW005-一般排水处理设施		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TW006-酸系废水处理设施		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TW007-含镍废水处理设施		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TW009-化粪池		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TW010-厂内综合污水处理设施		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	

自行监测

内容		报告周期内执行情况	备注
DW002	pH 值	监测设施	未变化
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化
	氨氮 (NH ₃ -N)	监测设施	未变化
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化
	化学需氧量	监测设施	未变化
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化

二、企业基本信息表

(一) 排污单位基本信息

排污单位基本信息

注 1：计量单位选择其它时，请在备注写明具体单位名称

记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
主要原料用量	M-sap1#生产线	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	0.23	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	M-sap2#生产线	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	供水系统	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	全板镀铜 3#生产线	铜箔	/	t/a	

		覆铜板	0.11	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	半蚀刻	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	去钻污	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	图形形成（含数据编辑）	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	图形检查	铜箔	/	t/a	
覆铜板		/	t/a		
铜球		/	t/a		

		半固化片 PP	/	t/a	
	外形加工	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	定位打孔、切边	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	废气处理系统	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	最终检查	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	机械打孔	铜箔	/	t/a	

		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	污水处理系统	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	激光处理	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	焊膏形成	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
端面研磨	铜箔	/	t/a		
	覆铜板	/	t/a		
	铜球	/	t/a		

		半固化片 PP	/	t/a	
	粗化	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	表面处理	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	镀镍金	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	防焊印刷	铜箔	/	t/a	
		覆铜板	0.11	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	预叠、层压	铜箔	11.5	t/a	

		覆铜板	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		半固化片 PP	0.15	t/a	
主要辅料用量	M-sap1#生产线	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	212.03	t/a	
		添加剂 BC (图形镀铜)	9.4	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂 (镀铜)	10.46	t/a	
		氧化铜粉	10.2	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂 (镀铜)	27.96	t/a	
		蚀刻液 (图形 镀铜)	27.9	t/a	
		双氧水	132.55	t/a	
		添加剂 (镀镍 金)	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	

		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	76.48	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	0.46	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	8	t/a	
	M-sap2#生产线	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	255.19	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	112.16	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	375.62	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m ² /a	
		显影剂	3.88	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	0.48	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	10.35	t/a	
	供水系统	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	

		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	全板镀铜 3#生产线	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	1.05	t/a	
		添加剂 BC (图形镀铜)	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂 (镀铜)	49.64	t/a	
		氧化铜粉	121.92	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂 (镀铜)	122.6	t/a	
		蚀刻液 (图形 镀铜)	/	t/a	
		双氧水	227.22	t/a	
		添加剂 (镀镍 金)	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
氰化金钾	/	t/a			

		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	81.12	t/a	
		高锰酸钠	0.83	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	1.15	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	17	t/a	
	半蚀刻	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	去钻污	溶胀剂	6	t/a	
		硫酸	5.33	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	

		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	5.87	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m ² /a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	4.09	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	图形形成 (含数据编辑)	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC (图形镀铜)	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂 (镀铜)	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂 (镀铜)	/	t/a	
		蚀刻液 (图形 镀铜)	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂 (镀镍 金)	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
氰化金钾	/	t/a			

		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	图形检查	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		添加剂（镀铜）	/	t/a		
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a		
		双氧水	/	t/a		
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a		
		显影剂	/	t/a		
		氰化金钾	/	t/a		
		亚氯酸钠	/	t/a		
		磷酸钠	/	t/a		
		氢氧化钠	/	t/a		
		高锰酸钠	/	t/a		
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a		
		硼酸	/	t/a		
		抗氧化剂	/	t/a		
		无铅焊锡膏	/	t/a		
		硫酸铜	/	t/a		
		外形加工	溶胀剂	/	t/a	
			硫酸	/	t/a	
添加剂 BC（图形镀铜）	/		t/a			

		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	定位打孔、切边	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
氰化金钾	/	t/a			

		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	废气处理系统	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		添加剂（镀铜）	/	t/a		
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a		
		双氧水	/	t/a		
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a		
		显影剂	/	t/a		
		氰化金钾	/	t/a		
		亚氯酸钠	/	t/a		
		磷酸钠	/	t/a		
		氢氧化钠	/	t/a		
		高锰酸钠	/	t/a		
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a		
		硼酸	/	t/a		
		抗氧化剂	/	t/a		
		无铅焊锡膏	/	t/a		
		硫酸铜	/	t/a		
		最终检查	溶胀剂	/	t/a	
			硫酸	/	t/a	
添加剂 BC（图形镀铜）	/		t/a			

		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	机械打孔	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	//	t/a	
		添加剂 BC (图形镀铜)	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂 (镀铜)	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂 (镀铜)	/	t/a	
		蚀刻液 (图形 镀铜)	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂 (镀镍 金)	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
氰化金钾	/	t/a			

		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	污水处理系统	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	6.16	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	129.82	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	3	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	982.68	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	激光处理	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	4.05	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	

		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	1.08	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m ² /a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	4.25	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	4.21	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	焊膏形成	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC (图形镀铜)	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂 (镀铜)	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂 (镀铜)	/	t/a	
		蚀刻液 (图形 镀铜)	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂 (镀镍 金)	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
氰化金钾	/	t/a			

		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	0.1	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	0.19	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	端面研磨	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		添加剂（镀铜）	/	t/a		
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a		
		双氧水	/	t/a		
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a		
		显影剂	/	t/a		
		氰化金钾	/	t/a		
		亚氯酸钠	/	t/a		
		磷酸钠	/	t/a		
		氢氧化钠	/	t/a		
		高锰酸钠	/	t/a		
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a		
		硼酸	/	t/a		
		抗氧化剂	/	t/a		
		无铅焊锡膏	/	t/a		
		硫酸铜	/	t/a		
		粗化	溶胀剂	/	t/a	
			硫酸	4.64	t/a	
添加剂 BC（图形镀铜）	/		t/a			

		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	3.16	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	1.18	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m ² /a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	表面处理	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	0.71	t/a	
		添加剂 BC (图形镀铜)	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂 (镀铜)	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂 (镀铜)	/	t/a	
		蚀刻液 (图形 镀铜)	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂 (镀镍 金)	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
氰化金钾	/	t/a			

		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	镀镍金	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	1.35	t/a	
		添加剂 BC（图形镀铜）	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	0.24	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		添加剂（镀铜）	/	t/a		
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a		
		双氧水	/	t/a		
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a		
		显影剂	/	t/a		
		氰化金钾	0.0069	t/a		
		亚氯酸钠	/	t/a		
		磷酸钠	/	t/a		
		氢氧化钠	8.35	t/a		
		高锰酸钠	/	t/a		
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a		
		硼酸	/	t/a		
		抗氧化剂	/	t/a		
		无铅焊锡膏	/	t/a		
		硫酸铜	/	t/a		
		防焊印刷	溶胀剂	/	t/a	
			硫酸	/	t/a	
添加剂 BC（图形镀铜）	/		t/a			

		盐酸	8	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		蚀刻液（图形 镀铜）	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂（镀镍 金）	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		无铅焊锡膏	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
	预叠、层压	溶胀剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		添加剂 BC (图形镀铜)	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		还原剂 (镀铜)	/	t/a	
		氧化铜粉	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		添加剂 (镀铜)	/	t/a	
		蚀刻液 (图形 镀铜)	/	t/a	
		双氧水	/	t/a	
		添加剂 (镀镍 金)	/	m2/a	
		显影剂	/	t/a	
氰化金钾	/	t/a			

		亚氯酸钠	/	t/a		
		磷酸钠	/	t/a		
		氢氧化钠	/	t/a		
		高锰酸钠	/	t/a		
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a		
		硼酸	/	t/a		
		抗氧化剂	/	t/a		
		无铅焊锡膏	/	t/a		
		硫酸铜	/	t/a		
能源消耗	M-sap1#生产线	天然气	用量	647836	m ³	第一工厂全年整体用量，不可分
			硫分	/	%	硫分低，未检出
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	34200	其它	kJ/m ³
	M-sap2#生产线	用电量		2137810	KWh	
				2033120	KWh	
	供水系统	用电量		1017765	KWh	

全板镀铜 3#生产线	用电量	4057260	KWh	
半蚀刻	用电量	60540	KWh	
去钻污	用电量	123100	KWh	
图形形成（含数据编辑）	用电量	6800	KWh	
图形检查	用电量	24500	KWh	
外形加工	用电量	10500	KWh	
定位打孔、切边	用电量	30864	KWh	
废气处理系统	用电量	282708	KWh	
最终检查	用电量	114347	KWh	
机械打孔	用电量	285396	KWh	
污水处理系统	用电量	476200	KWh	
激光处理	用电量	2498440	KWh	
焊膏形成	用电量	177848	KWh	
端面研磨	用电量	0	KWh	
粗化	用电量	66400	KWh	
表面处理	用电量	14940	KWh	
镀镍金	用电量	50280	KWh	
防焊印刷	用电量	170800	KWh	

	预叠、层压	用电量	433380	KWh	
生产规模	M-sap1#生产线	高密度互连印制电路板	180000	其它	m ² /年； 第一工厂生产规模，不可分
	M-sap2#生产线		/	m ² /a	
	全板镀铜 3#生产线	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	半蚀刻	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	去钻污	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	图形形成（含数据编辑）	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	图形检查	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	外形加工	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	定位打孔、切边	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	最终检查	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	机械打孔	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	激光处理	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	焊膏形成	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	端面研磨	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
	粗化	高密度互连印制电路板	/	m ² /a	
表面处理	高密度互连印制电路板	/	m ² /a		

	镀镍金	高密度互连印制电路板	/	m2/a	
	防焊印刷	高密度互连印制电路板	/	m2/a	
	预叠、层压	高密度互连印制电路板	/	m2/a	
运行时间和生产负荷	M-sap1#生产线	正常运行时间	4410	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	4350	h	
		生产负荷	17	%	
	M-sap2#生产线	正常运行时间	4928	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	3832	h	
		生产负荷	77	%	
	供水系统	正常运行时间	/	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	/	h	
		生产负荷	/	%	
	全板镀铜 3#生产线	正常运行时间	6006	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	2754	h	

		生产负荷	79	%	
	半蚀刻	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	/	h	
		生产负荷	0	%	
	去钻污	正常运行时间	3594	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	5166	h	
		生产负荷	28	%	
	图形形成（含数据编辑）	正常运行时间	920	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	7840	h	
		生产负荷	5	%	
	图形检查	正常运行时间	3481	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	5279	h	
		生产负荷	7	%	
	外形加工	正常运行时间	0	h	

		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	8760	h	
		生产负荷	0	%	
	定位打孔、切边	正常运行时间	1176	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	7584	h	
		生产负荷	38	%	两厂整体生产负荷，不可分
	废气处理系统	正常运行时间	8266	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	494	h	
		生产负荷	54	%	
	最终检查	正常运行时间	886	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	7874	h	
		生产负荷	8	%	
机械打孔	正常运行时间	971	h		
	非正常运行时间	/	h		
	停产时间	7789	h		

		生产负荷	71	%	两厂整体生产负荷，不可分
	污水处理系统	正常运行时间	8266	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	494	h	
		生产负荷	64	%	
	激光处理	正常运行时间	7001	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	1759	h	
		生产负荷	63	%	两厂整体生产负荷，不可分
	焊膏形成	正常运行时间	1394	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	7367	h	
		生产负荷	12	%	
	端面研磨	正常运行时间	11	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	8749	h	
		生产负荷	1	%	

	粗化	正常运行时间	2309	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	6451	h	
		生产负荷	29	%	两厂整体生产负荷，不可分
	表面处理	正常运行时间	424	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	8336	h	
		生产负荷	5	%	
	镀镍金	正常运行时间	686	h	仅产品试验启用，非正常生产
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	8760	h	
		生产负荷	0	%	
	防焊印刷	正常运行时间	954	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	7806	h	
		生产负荷	3	%	
	预叠、层压	正常运行时间	1829	h	

		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	6931	h	
		生产负荷	47	%	两厂整体生产负荷，不可分
主要产品产量	M-sap1#生产线	高密度互连印制电路板	/		第一工厂为本公司整个生产流程的部分工序，其他生产工序都在第二工厂；全厂生产量记录在第二工厂，不可分
	M-sap2#生产线		/		
	全板镀铜 3#生产线	高密度互连印制电路板	/		
	半蚀刻	高密度互连印制电路板	/		
	去钻污	高密度互连印制电路板	/		
	图形形成（含数据编辑）	高密度互连印制电路板	/		
	图形检查	高密度互连印制电路板	/		
	外形加工	高密度互连印制电路板	/		
	定位打孔、切边	高密度互连印制电路板	/		
	最终检查	高密度互连印制电路板	/		

	机械打孔	高密度互连印制电路板	/		
	激光处理	高密度互连印制电路板	/		
	焊膏形成	高密度互连印制电路板	/		
	端面研磨	高密度互连印制电路板	/		
	粗化	高密度互连印制电路板	/		
	表面处理	高密度互连印制电路板	/		
	镀镍金	高密度互连印制电路板	/		
	防焊印刷	高密度互连印制电路板	/		
	预叠、层压	高密度互连印制电路板	/		
取排水	M-sap1#生产线	工业新鲜水	/	t	
		回用水	40713	t/a	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	M-sap2#生产线	工业新鲜水	/	t	
		回用水	51435	t/a	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	供水系统	工业新鲜水	/	t	

		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	全板镀铜 3#生产线	工业新鲜水	/	t	
		回用水	18708	t/a	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	半蚀刻	工业新鲜水	/	t	
		回用水	6754	t	中水用量
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	去钻污	工业新鲜水	/	t	
		回用水	23533	t/a	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	图形形成 (含数据编辑)	工业新鲜水	/	t	
		回用水	0	t	
		生活用水	/	t	

		废水排放量	/	t	
	图形检查	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	外形加工	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	定位打孔、切边	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	废气处理系统	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	最终检查	工业新鲜水	/	t	

		回用水	282	t	中水用量
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	机械打孔	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	污水处理系统	工业新鲜水	7302	t/a	第一工厂整体取水量，不可分
		回用水	330603	t/a	第一工厂外购中水总量，不可分
		生活用水	5925	t/a	第一工厂整体生活废水量，不可分
		废水排放量	259461	t/a	第一工厂全年整体排放量，不可分
	激光处理	工业新鲜水	/	t	
		回用水	5243	t/a	
		生活用水	/	t	

		废水排放量	/	t	
	焊膏形成	工业新鲜水	/	t	
		回用水	3365	t	中水用量
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	端面研磨	工业新鲜水	/	t	
		回用水	6754	t	中水用量
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	粗化	工业新鲜水	/	t	
		回用水	612	t/a	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	表面处理	工业新鲜水	/	t	
		回用水	1687	t	中水用量
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	镀镍金	工业新鲜水	/	t	

		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	防焊印刷	工业新鲜水	/	t	
		回用水	2093	t	中水用量
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	预叠、层压	工业新鲜水	/	t	
		回用水	6070	t	中水用量
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/	
治理设施类型			/		
开工时间			/		
建设投产时间			/		
计划总投资			/	万元	
报告周期内累计完成投资			/	万元	

(二) 燃料分析表

燃料分析表(通用行业)

生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
------	------	----	----	----	---

三、污染治理设施运行情况

(一) 正常运转信息

废气污染治理设施正常运转情况表

注：废气治理设施运行费用 指调查年度维持废气治理设施运行所发生的费用。包括能源消耗、设备折旧、设备维修、人员工资、管理费、药剂费及与设施运行有关的其他费用等。

设施名称	设施编号	设施类型	参数	数量	单位	备注
1010 脱臭塔	TA013	其他设施, 其他设施	其他	/	其它,	备用排口
水处理净化塔 1020	TA014	其他设施, 其他设施	其他	/	其它,	备用排口
水处理净化塔 1030	TA015	水处理净化设施	去除效率	80	%	
			药剂用量	4.025	t	
			运行时间	8266	h	
			运行费用	231339	万元	
水处理净化塔 1040	TA016	其他设施, 其他设施, 其他设施	其他	/	其它,	停用
自带布袋除尘器	TA020	除尘设施	布袋除尘器清灰周期	1	其它,	次/日
			平均除尘效率	86	%	
			运行费用	5.4541	万元	
			除尘设施运行时间	8266	h	该组参数为 DA003 一般排风 1#,

						MF0036- MF0140 部分设施 为同一排 口
	TA021	除尘设施	去除效率	86	%	
			布袋除尘器清灰周期及换袋情况	1	次/日	
			运行时间	8266	h	该组参数为 DA008 一般排风 2#, MF116 设施的排口
			运行费用	5.4541	万元	
	TA022	除尘设施	去除效率	86	%	
			布袋除尘器清灰周期及换袋情况	1	次/日	
			运行时间	8266	h	该组参数为 DA006 一般排风 3#, MF0049- MF0113 部分设施为同一排口
			运行费用	13548	万元	
	TA023	除尘设施	去除效率	86	%	
			布袋除尘器清灰周期及换袋	1	次/日	

			情况			
			运行时间	2157	h	该组参数为 DA007 一般排风 4#, MF0049- MF0113 部分设施 为同一排 口
			运行费用	0.3569	万元	
	TA024	其他设施	其他			
	TA025	其他设施	其他			
	TA027	其他设施	其他			
	TA028	其他设施	其他			
	TA029	其他设施	其他			
	TA030	其他设施	其他			
	TA031	其他设施	其他			
	TA032	其他设施	其他			
	TA033	其他设施	其他			
	TA034	其他设施	其他			
	TA035	其他设施	其他			
	TA036	其他设施	其他			
	TA037	其他设施	其他			
	TA038	其他设施	其他			
	TA039	其他设施	其他			
	TA040	其他设施	其他			
	TA041	其他设施	其他			
	TA042	其他设施	其他			
	TA043	其他设施	其他			
	TA044	其他设施	其他			
	TA045	其他设施	其他			
	TA046	其他设施	其他			
	TA047	其他设施	其他			
	TA048	其他设施	其他			

	TA050	其他设施	其他			
	TA051	其他设施	其他			
	TA052	其他设施	其他			
	TA053	其他设施	其他			
	TA054	其他设施	其他			
	TA055	其他设施	其他			
	TA056	其他设施	其他			
	TA057	其他设施	其他			
	TA058	其他设施	其他			
	TA059	其他设施	其他			
	TA060	其他设施	其他			
	TA061	其他设施	其他			
	TA062	其他设施	其他			
	TA063	其他设施	其他			
	TA064	其他设施	其他			
	TA065	其他设施	其他			
	TA066	其他设施	其他			
	TA067	其他设施	其他			
	TA068	其他设施	其他			
	TA069	其他设施	其他			
	TA070	其他设施	其他			
	TA071	其他设施	其他			
	TA072	其他设施	其他			
	TA073	其他设施	其他			
	TA074	其他设施	其他			
	TA075	其他设施	其他			
	TA076	其他设施	其他			
	TA077	其他设施	其他			
	TA078	其他设施	其他			
	TA079	其他设施	其他			
	TA080	其他设施	其他			
	TA081	其他设施	其他			
	TA082	其他设施	其他			
	TA083	其他设施	其他			

袋式除尘器+活性炭吸附箱 1#	TA049	其他设施	其他			
酸雾净化塔 1#	TA084	酸雾净化塔 1#	去除效率	90	%	
			药剂用量	0.63	t	
			运行时间	1002	h	
			运行费用	0.495	万元	
酸雾净化塔 2#	TA017	酸雾净化设施	去除效率	90	%	
			药剂用量	5	t	
			运行时间	8266	h	
			运行费用	28.7475	万元	
酸雾净化塔 3#	TA018	其他设施, 其他设施, 其他设施	其他	/	其它,	酸雾净化塔 2 号的备用设施, 且与其同一排口
酸雾净化塔 4#	TA019	其他设施, 其他设施, 其他设施	其他	/	其它,	停用
静电油烟净化装置	TA026	厨房油烟	去除效率	95	%	
			固废产生量	/	t	
			药剂用量	/	t	
			运行时间	3213	h	
			运行费用	1.6500	万元	

废水污染治理设施正常运转情况表

注:

1、工业废水排放总量：过企业厂区所有排放口排到企业外部的工业废水量。包括生产废水、外排的直接冷却水、废气治理设施废水和与工业废水混排的厂区生活污水，不包括独立外排的间接冷却水（清污不分流的间接冷却水应计算在内）。

2、直接排入环境的：指企业直接排入环境中的废水量，以及废水经过排污口或经过下水道排入海、河流、湖泊、水库、蒸发地、渗坑以及农田等的废水量。

3、排入污水处理厂的：指企业产生的废水直接或间接经市政管网排入污水处理厂的废水量，包括排入城镇污水处理厂、工业废水集中处理厂以及其他单位的污水处理设施的废水量。

4、废水治理设施运行费用：指企业维持废水治理设施运行所发生的费用。包括能源消耗、设备维修、人员工资、管理费、药剂费及与设施运行有关的其他费用等。

设施名称	设施编号	参数	数量	单位	备注
一般排水处理设施	TW005	废水防治设施运行时间	8266	h	
		污水处理量	181623	t/a	
		污水排放量	181623	t/a	
		药剂使用量	792283	kg	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	4104680	万元	
化粪池	TW009	废水防治设施运行时间	8266	h	
		污水处理量	930	t/a	
		污水排放量	930	t/a	
厂内综合污水处理设施	TW010	废水防治设施运行时间	8266	h	
		污水处理量	259461	t/a	一厂全年总量
		污水排放	259461	t/a	一厂全年

		量			总量
		耗电量	1433965	KWh	一厂全年总量
		药剂使用量	1131833	kg	一厂全年总量
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	586.3829	万元	一厂全年总量
含氰废水处理设施	TW003	废水防治设施运行时间	686	h	因生产订单降低影响, 镀镍金生产线待机未生产, 仅供产品试验使用
		污水处理量	105	m ³	
		污水排放量	0	t	
		运行费用	0	万元	
含镍废水处理设施	TW007	废水防治设施运行时间	0	h	因生产订单降低影响, 镀镍金生产线待机未生产
		污水处理量	0	t	
		污水排放量	0	t	
		运行费用	0	万元	
有机废水处理设施	TW004	废水防治设施运行时间	8266	h	
		污水处理量	25946	t/a	
		污水排放量	25946	t/a	
		药剂使用量	113183	kg	

		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	58.6383	万元	
胶片废水处理设施	TW002	废水防治设施运行时间	8266	h	
		污水处理量	12973	t/a	
		污水排放量	12973	t/a	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	29.3191	万元	
酸系废水处理设施	TW006	废水防治设施运行时间	8266	h	
		污水处理量	38919	t/a	
		污水排放量	38919	t/a	
		药剂使用量	169775	kg	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	879574	万元	

(二) 异常运转信息

污染治理设施异常运转情况表

故障类型	超标时段 (开始时段-结束时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³ 或者 dB (A))		应对措施
				污染因子	排放范围	

(三) 自行储存/利用/处置设施情况

自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表

自行贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般工业固体废物暂存区 - TS001	减少原材料使用，降低废弃物产生；产生的废弃物最大程度的进行回收利用等再生资源化。	否	否	否	否	/
危废暂存间 01 - TS002	减少原材料使用，降低废弃物产生；产生的废弃物最大程度的进行回收利用等再生资源化。	否	否	否	否	/
危废暂存间 02 - TS003	减少原材料使用，降低废弃物产生；产生的废弃物最大程度的进行回收利用等再生资源化。	否	否	否	否	/
危废暂存罐 - TS004	减少原材料使用，降低废弃物产生；产生的废弃物最大程度的进行回收利用等再生资源化。	否	否	否	否	/

（四）小结

- 1、污水排放水量为全厂全年总量不可分，放流槽排水量包含所有污水处理设施排放情况以及生活废水排放量；
- 2、本年废水、废气污染治理设施规范排放；附件添加具有资质的第三方检测报告。
- 3、本年运行费用包括：设备维修、人员工资、管理费等，不包括设备折旧费。
- 4、一般工业固体废物暂存区以及危废暂存间均未超能力贮存、超种类贮存、超期贮存、不存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况，且标识规范、记录清晰。

四、自行监测情况

(一) 正常时段排放信息

有组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

注：

- 1、若采用手工监测，有效监测数据数量为报告周期内的监测次数。
- 2、若采用自动和手工联合监测，有效监测数据数量为两者有效数据数量的总和。
- 3、超标率是指超标的监测数据个数占总有效监测数据个数的比例。
- 4、监测要求与排污许可证不一致的原因以及污染物浓度超标原因等可在“备注”中进行说明。
- 5、有效监测数据数量只允许输入数字和“/”；监测结果只允许输入数字、“/”、“未检出”和“N.D”。

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	有效监测数据数量 (小时值)	监测结果 (折标, 小时浓度) (mg/m ³)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			
DA003	颗粒物	手工	10	4	1.400	2.300	1.800	0	0	
DA004	氯化氢	手工	10	/	/	/	/	/	/	备用排口
	甲醛	手工	5.0	/	/	/	/	/	/	备用排口
	硫酸雾	手工	5.0	/	/	/	/	/	/	备用排口
	锡及其化合物	手工	1.0	/	/	/	/	/	/	备用排口

	非甲烷总烃	手工	10	/	/	/	/	/	/	备用排口
DA 005	氯化氢	手工	10	/	/	/	/	/	/	备用排口
	甲醛	手工	5.0	/	/	/	/	/	/	备用排口
	硫酸雾	手工	5.0	/	/	/	/	/	/	备用排口
	非甲烷总烃	手工	10	/	/	/	/	/	/	备用排口
DA 006	颗粒物	手工	10	4	1.300	2.500	1.850	0	0	
DA 007	颗粒物	手工	10	1	1.500	1.500	1.500	0	0	2023年第四季度启用
DA 008	颗粒物	手工	10	4	1.500	2.100	1.800	0	0	
DA 009	氨(氨气)	手工	10	/	/	/	/	/	/	备用排口
	硫化氢	手工	3.0	/	/	/	/	/	/	备用排口

DA 010	氨 (氨气)	手工	10	/	/	/	/	/	/	备用 排口
	硫化氢	手工	3.0	/	/	/	/	/	/	备用 排口
DA 011	氨 (氨气)	手工	10	/	/	/	/	/	/	备用 排口
	硫化氢	手工	3.0	/	/	/	/	/	/	备用 排口
DA 012	氨 (氨气)	手工	10	4	1.130	2.190	1.808	0	0	
	硫化氢	手工	3.0	4	0.070	0.160	0.108	0	0	
DA 014	氰化氢	手工	0.5	4	0.045	0.045	0.045	0	0	
	硫酸雾	手工	5.0	4	0.310	0.440	0.363	0	0	
DA 017	油烟	手工	1	4	0.100	0.500	0.275	0	0	
	非 甲烷 总 烃	手工	10	4	1.300	3.510	2.068	0	0	
	颗 粒 物	手工	5	4	1.400	2.300	2.025	0	0	

有组织废气污染物排放速率监测数据统计表

注：超标率是指超标的监测数据个数占总有效监测数据个数的比例。如排污许可证未许可排放速率，可不填。

排放口编号	污染物种类	许可排放速率(kg/h)	排放速率有效监测数据数量	实际排放速率(kg/h)			超标数据数量	超标率(%)	超标原因
				最小值	最大值	平均值			
DA003	颗粒物		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
DA004	氯化氢		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	甲醛		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	硫酸雾		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	锡及其化合物		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	非甲烷总烃		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
DA005	氯化氢		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	甲醛		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	硫酸雾		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	非甲烷总烃		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
DA006	颗粒物		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
DA007	颗粒物		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率

DA008	颗粒物		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
DA009	氨(氨气)		/	/	/	/	0	/	备用排口
	硫化氢		/	/	/	/	0	/	备用排口
DA010	氨(氨气)		/	/	/	/	0	/	备用排口
	硫化氢		/	/	/	/	0	/	备用排口
DA011	氨(氨气)		/	/	/	/	0	/	备用排口
	硫化氢		/	/	/	/	0	/	备用排口
DA012	氨(氨气)		4.0	0.001	0.002	0.001	0	0	/
	硫化氢		4.0	0.011	0.023	0.018	0	0	/
DA014	氰化氢		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	硫酸雾		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
DA017	油烟		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	非甲烷总烃		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率
	颗粒物		/	/	/	/	0	/	未许可排放速率

无组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

生产设施/无组织排放编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	监测点位/设施	监测时间	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m ³)	是否超标及超标原因
厂界	氯化氢	0.01	东、南、东南、西北	20231018	0.0015	/
	氰化氢	0.0024	东、南、东南、西北	20231018	0.001	/
	甲醛	0.05	东、南、东南、西北	20231018	0.005	/
	硫酸雾	0.3	东、南、东南、西北	20231018	0.007	/
	非甲烷总烃	1	东、南、东南、西北	20231018	0.68	/

废水污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/L)	有效监测数据 (日均值) 数量	浓度监测结果 (日均浓度, mg/L)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			
DW002	pH值	自动	6.5-9	344	7.85	7.506	7.697	0	0	无量纲
	五日生化需氧量	手工	300	12	2.2	32.7	6.52	0	0	
	动植物油	手工	50	12	0.03	0.11	0.04	0	0	
	化学需氧量	自动	500	344	33.698	148.209	63.387	0	0	
	总	手工	150	/	/	/	/	/	/	按

有机碳										照法规要求 2024年1月起 实施监测
总氮 (以N计)	手工	70	12	0.02	2.77	1.9	0	0		
总氰化物	手工	0.5	12	0.002	0.002	0.002	0	0		
总磷 (以P计)	手工	8	12	0.02	1.41	0.16	0	0		
总铜	手工	1	12	0.02	0.12	0.04	0	0		
总锰	手工	2	12	0.06	0.22	0.11	0	0		
悬浮物	手工	400	12	2.5	2.5	2.5	0	0		
氨氮 (NH ₃ -N)	自动	45	344	0.328	2.437	1.409	0	0		
氯化物	手工	500	12	28.1	290	89.87	0	0		

	(以C1-计)									
	甲醇	手工	10	12	0.1	0.46	0.14	0	0	
	甲醛	手工	5	12	0.03	0.03	0.03	0	0	
	石油类	手工	10	12	0.03	0.09	0.04	0	0	
	硫酸盐(以SO4 ²⁻ 计)	手工	400	12	59.9	391	260.33	0	0	
	硼	手工	3	12	0.06	0.7	0.39	0	0	
	阴离子表面活性剂	手工	15	12	0.03	0.09	0.03	0	0	
DW003	总镍	手工	0.4	344	0.0025	0	0.0019	0	0	由于生产量降低，为减少能源消耗，由

（三）小结

- 1、本年度：有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、无组织废气污染物排放浓度、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放；
- 2、排放废水、废气的监测频次、排放浓度、废水排放量均符合法律法规要求以及许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告为证，请参阅。
- 3、本年度在线监测设备的第三方运维公司专业人员定期点检、我司技术人员每日清洗在线管道、循环箱、过滤棉/网、上下水管道气洗等减少异常发生的维修保养工作；同时对现场监测确认，每日现场巡查发现问题及时反馈和对应解决，确保在线监测设备运维情况合规运行状态良好。
- 4、由于生产量降低，为减少能源消耗，由第二工厂镍金工序进行集中生产，第一工厂车间排口仅供试验使用。
- 5、锅炉按照排污许可检测频次进行，且均为低于浓度管理限值的正常结果，2023年无非正常工况及特殊时段排放。

五、台账管理信息

(一) 台账管理信息

台账管理情况表

序号	记录内容	是否完整	说明
1	<p>生产设施运行管理信息：</p> <p>a) 正常工况：</p> <p>1. 生产设施正常工况信息：主要生产设施名称及对应的产品名称、主要生产工艺、设施数量、编码、设施规格参数、累计生产时间、对应产品或半成品的实际产量等。</p> <p>2. 主要原辅料信息：产品名称、生产该产品使用的原辅材料名称、累计用量、有毒有害成分及占比，原辅材料使用生产工艺等。</p> <p>3. 燃料信息：燃料名称、累计用量、品质等。</p> <p>b) 非正常工况</p> <p>生产设施非正常工况信息：生产设备名称、编号、非正常情况起止时间、产品名称、使用原辅料及燃料名称、起因、应对措施、是否报告等。</p> <p>锅炉信息：</p> <p>a) 正常工况</p> <p>1. 运行状态：开始时间、结束时间；</p> <p>2. 燃料使用情况：燃料名称、用量；</p> <p>3. 生产负荷：主要产品产量与设计生产能力之比；</p> <p>4. 主要产品及产量：产品名称、产量；</p> <p>5. 燃料信息：名称、采购时</p>	是	满足记录内容

	<p>间、采购量、燃料分析数据。</p> <p>b)非正常工况 起止时间、产品产量、燃料消耗量、事件原因、应对措施、是否报告</p>		
2	<p>a)正常工况：废气、废水污染防治设施名称、编号、规格参数、控制污染因子及其排放情况，对应排口情况等。</p> <p>b)非正常工况：发生非正常情况的设施名称、编号、起止时间、污染物排放情况、原因，应对措施、是否报告等。</p>	是	满足记录内容
3	<p>排污单位应建立危险废物及一般工业固体废物环境管理台账。危险废物环境管理台账记录应符合《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则（HJ 1259）及《危险废物产生单位管理计划制定指南》（环境保护部公告 2016 年第 7 号）等标准及管理文件的相关要求。一般工业固体废物环境管理台账记录应符合《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）等标准及管理文件的相关要求。</p> <p>1) 危险废物 产生危险废物的单位应根据危险废物产生、贮存、利用、处置等环节动态流向，如实建立各环节的危险废物管理台账，记录内容参见《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则（HJ 1259）附录 B。</p> <p>2) 一般工业固体废物 ①一般工业固体废物管理台账实施分级管理。一般工业固体废物产生清单、一般工业固体废物流向汇总表、一般工业固体废物出厂环节记录表为必填信息，主要用于记录固体废物的基础信息及</p>	是	满足记录内容

	<p>流向信息，所有产废单位均应当填写。</p> <p>a. 一般工业固体废物产生清单应当结合环境影响评价、排污许可等材料，根据实际生产运营情况记录固体废物产生信息；生产工艺发生重大变动等原因导致固体废物产生种类等发生变化的，应当及时另行填写一般工业固体废物产生清单。</p> <p>b. 一般工业固体废物流向汇总表应当记录固体废物的产生、贮存、利用、处置数量和利用、处置方式等信息。</p> <p>c. 一般工业固体废物出厂环节记录表应当如实记录每一批次固体废物的出厂以及转移信息。</p> <p>②一般工业固体废物产生环节记录表、一般工业固体废物贮存环节记录表、一般工业固体废物自行利用环节记录表、一般工业固体废物自行处置环节记录表为选填信息，主要用于记录固体废物在产废单位内部的贮存、利用、处置等信息。上述 4 张表，根据地方及企业管理需要填写。填写时应确保固体废物的来源信息、流向信息完整准确。</p>		
4	<p>监测记录信息包括有组织废气、无组织废气、废水污染物监测原始结果。监测记录按照 HJ 819 执行，待电子工业排污单位自行监测技术指南发布后，从其规定。监测质量控制按照 HJ/T 373 和 HJ 819 等规定执行。</p>	是	满足记录内容
5	<p>a) 无组织废气污染防治措施管理维护信息：管理维护时间及主要内容等。</p> <p>b) 特殊时段环境管理信息：具体管理要求及其执行情况。</p> <p>c) 企业自主记录的环境管理信息：污染治理设施检查、维护记录情况等。</p>	是	满足记录内容

	d)其他信息：法律法规、标准规范确定的其他信息。		
6	排污单位名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、主要产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、环评批复文号、排污许可证编号等。	是	满足记录内容

(二) 小结

- 1、本年度台账齐全、规范管理、满足管理要求，满足记录内容；
- 2、按照要求规范保存、保存期 5 年以上。

六、实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

废气

注：

1、实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放口编码及名称	污染物	许可排放量(吨)	实际排放量(吨)																备注	
				年度合计	1月	2月	3月	1季度	4月	5月	6月	2季度	7月	8月	9月	3季度	10月	11月	12月		4季度
一般排放口 (合计)		锡及其化合物	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		氨(氨气)	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		氰化氢	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		氯化氢	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		硫化氢	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	0	/	0	/	/	/	0	未许可排放

																				放 量
	甲 醛	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	硫 酸 雾	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	油 烟	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	颗 粒 物	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	非 甲 烷 总 烃	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
全 厂 合 计	NO x	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	SO 2	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	颗 粒 物	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未 许 可 排 放 量

	P 计)																				放 量
	氯化物 (以Cl-计)	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未 许 可 排 放 量
	硫酸盐 (以SO42-计)	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未 许 可 排 放 量
	石油类	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未 许 可 排 放 量
	动植物油	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未 许 可 排 放 量
	甲醇	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未 许 可 排 放 量
	甲醛	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未 许 可 排 放 量

(二) 超标排放量信息

有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	---------------------------------------	--------

废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度(折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------------------------	--------

(三) 特殊时段废气污染物排放信息

重污染天气应急预警期间等特殊时段

日期	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可日排放量(kg)	实际日排放量(kg)	是否超标及超标原因
----	------	------------	-------	------------	------------	-----------

冬防等特殊时段

月份	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可日排放量(kg)	实际日排放量(kg)	是否超标及超标原因
----	------	------------	-------	------------	------------	-----------

（四）小结

1、本年度：有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、无组织废气污染物排放浓度、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放；

2、本年度各废水污染物的实际排放量为化学需氧量 16.322 t，氨氮 0.357 t，总镍因全年停运未生产因此排放量为 0t，均满足排污许可证中许可排放量的要求。废水在线 COD、氨氮的污染物排放统计数据源下载出处：北京市重点污染源自动监控系统(企业服务端 <https://219.232.216.14/amOnline/zdjk-company-base/login>)。2023 年无超标时段排放及特殊时段排放。

3、DW003 车间排口因订单降低影响导致镍金工序待机未生产，仅提供试验使用；

4、废水、废气的排放浓度、废水排放量均符合法律法规要求以及满足许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告为证，请参阅。

七、信息公开情况

(一) 信息公开信息

信息公开信息

分类	许可证规定内容	实际情况	是否符合排污许可证要求	备注
公开方式	国家排污许可信息公开系统；当地报刊、广播、电视等便于公众知晓的方式；其他应当公开的平台	规范合规公开、符合要求	是	满足许可证规定内容
时间节点	按照《排污许可管理办法》（试行）、《排污许可管理条例》、《企业环境信息依法披露管理办法》的要求执行	规范合规公开、符合要求	是	满足许可证规定内容
公开内容	1、排污单位应当在全国排污许可证管理信息平台上公开污染物排放信息，包括污染物排放种类、排放浓度和排放量，以及污染防治设施的建设运行情况、排污许可证执行报告、自行监测数据等；其中，水污染物排入市政排水管网的，还应当包括污水接入市政排水管网位置、排放方式等信息。 2、其他应当公开的内容。	我司按照公开内容、公开方式、时间节点的要求，规范合规进行公开，完全满足信息公开要求、且符合排污许可证要求	是	满足许可证规定内容

（二）小结

信息公开：

1、规范合规公开、符合要求

2、我司按照公开内容、公开方式、时间节点的要求，规范合规进行公开，满足信息公开要求、且符合排污许可证要求

八、企业内部情况环境体系建设与运行情况

注：说明企业内部环境管理体系的设置、人员保障、设施配备、企业环境保护规划、相关规章制度的建设和实施情况、相关责任的落实情况等。

- 1、我司体系健全、相关责任明确、运营正常、实施到位；
- 2、各个方面均符合要求、满足企业环境保护规划、相关规章制度的建设；

九、其他排污许可证规定的内容执行情况

1、有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、无组织废气污染物排放浓度、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放，废水排放量均符合法律法规要求以及满足许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告为证，请参阅。

2、在线监测设备由第三方运维专业人员定期点检、我司技术人员每日清洗在线管道、循环箱、过滤棉/网、上下水管道气洗等减少异常发生的预知保全工作；同时对现场监测确认，每日现场巡查发现问题及时反馈和对应解决，确保在线监测设备运维情况合规运行状态良好。

3、废弃物合规存储、放置、标识规范以及委外处理流程严格按照要求执行实施，电子系统台账清晰及时；

4、自行监测执行规范、符合监测频次、定期监察及委托具有资质的第三方进行抽样检验

5、年度台账齐全、规范管理、满足管理要求，满足记录内容；规范保存、保存期5年以上。

6、我司按照公开内容、公开方式、时间节点的要求，规范合规进行公开，满足信息公开要求、且符合排污许可证要求

7、2023年度公司按照土壤污染隐患排查制度，针对固体废物、废水、废气排放等环节开展土壤和地下水的隐患排查工作，通过采取各项预防措施有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，防止土壤和地下水污染。本年度未发生泄漏污染事件和超标排放情况。为降低污染风险，制定有土壤和地下水自行监测方案，委托专业第三方机构对厂区自行监测场地的土壤、地下水进行采样分析。根据对标结果，样品中污染物均不超标，有毒有害物质排放均满足标准中的相关规定，符合国家土壤污染法律法规和标准要求。公司将自行监测数据报告开发区城市运行局，同时在相关网站公开监测结果。

8、规范执行及严格遵守《工业企业厂界环境噪声标准》，生产现场实施多项减少噪音的相关改善，并委托有资质的第三方定期进行噪声监测，确保厂界噪声切实合规。

2023年度排污许可执行整体情况总结：整体各个方面均符合要求、满足企业环境保护规划、排污许可要求以及相关规章制度的规范实施。

十、其他需要说明的情况

1、2023 年度排污许可证变更情况：

（1）2023 年 6 月，我司因业务发展需要，经北京经济技术开发区市场监督管理局核准登记，公司名称于 2023 年 6 月 20 日变更为“北京兴斐电子有限公司”，公司统一社会信用代码、经营地址、联系方式未发生变化；

（2）2023 年 10 月，DW003 车间排口流量监测设施信息内容变更为【手工】，补充流量的手动监测方法：污水监测技术规范（HJ 91.1-2019 部分代替 HJ/T 91-2002）；同步修改自行监测方案
2、排污许可证一企业两厂分开建立账户；全厂生产工艺由两个工厂组成，其中第一工厂为整个生产流程中部分工艺，其他生产工序在第二工厂；

3、不可分的数据项目为：生产量、生产负荷、取水量、排水量、生活用水以及部分区域用电量等，特殊情况均已做备注说明，请参阅；

4、本年运行费用包括：设备维修、人员工资、管理费等，不包括设备折旧费；

5、第一工厂因公司转型以及市场需求变化等因素，生产订单大幅低于，严重影响本年度生产量。我司为节约能源消耗等综合因素，镍金工序的生产由第二工厂集中生产，第一工厂镍金工序仅作产品实验时使用；

6、本年度：有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、无组织废气污染物排放浓度、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放，无超标；

7、排放废水、废气的排放浓度、废水污染物排放量均符合法律法规要求以及满足许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告；

8、本年度在线监测设备的第三方运维公司专业人员定期点检、我司技术人员每日清洗、日常维护以及对现场监测确认，确保在线监测设备运行状态保持良好、合规。