

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91110302801148435G002V

单位名称: 揖斐电电子(北京)有限公司一第二工厂

报告时段: 2022 年第 02 季

法定代表人(实际负责人): 宫崎信治

技术负责人: 石春歌

固定电话: 01067882288

移动电话: 15699897356



报告日期: 2023 年 08 月 24 日

承诺书

北京经济技术开发区行政审批局:

揖斐电电子(北京)有限公司一第二工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效,并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督,如提交的内容和数据与实际情况不符,将积极配合调查,并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称:

(盖章)

法定代表人:

(签字)

日期:



企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（电子电路制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	LPSR	覆铜板	0.06	t	
		LPT	覆铜板	/	t/a	
		MASK	覆铜板	0.04	t	
		Ni/Au	覆铜板	/	t/a	
		切边	覆铜板	/	t/a	
		半蚀刻	覆铜板	/	t/a	
		去钻污	覆铜板	/	t/a	
		图形形成	覆铜板	31.1	t	
		外形加工	覆铜板	/	t/a	
		孔后研磨	覆铜板	/	t/a	
		定位打孔	覆铜板	/	t/a	
		机械打孔	覆铜板	/	t/a	
		污水处理系统	覆铜板	/	t/a	
		油压	半固化片 PP	46.22	t	
			铜箔	40.73	t	
		激光打孔	覆铜板	/	t/a	
		端面研磨	覆铜板	/	t/a	
		粗化	覆铜板	/	t/a	

		脉冲电镀	铜球	34	t	
			覆铜板	0.05	t	
		表面处理	覆铜板	/	t/a	
2	主要辅料用量	LPSR	氢氧化钠	2.53	t	
			油墨	3.8	t	
			硫酸	10.66	t	
			显影剂	6.36	t	
		LPT	亚氯酸钠	10.25	t	
			氢氧化钠	135.02	t	
			磷酸钠	0.18	t	
			硫酸	42.6	t	
		MASK	氢氧化钠	3.15	t	
			硫酸	10.72	t	
			显影剂	6.36	t	
		Ni/Au	氰化金钾	0.02	t	
			氢氧化钠	2.57	t	
			添加剂（镀镍金）	9.1	t	
			化学镍	5.66	t	
			蚀刻液（蚀刻）	1.6	t	
			硫酸	21.45	t	
		切边	粗化剂	/	t/a	

		半蚀刻	硫酸	53.25	t	
			双氧水	61.32	t	
		去钻污	粗化剂	/	t/a	
		图形形成	盐酸	275.7	t	
			氢氧化钠	23.49	t	
			蚀刻液（蚀刻）	37.4	t	
			硫酸	0.36	t	
			显影剂	19.08	t	
			双氧水	37.81	t	
		外形加工	粗化剂	/	t/a	
		孔后研磨	粗化剂	/	t/a	
		定位打孔	粗化剂	/	t/a	
		机械打孔	粗化剂	/	t/a	
		污水处理系统	盐酸	21.7	t	
			硼酸	0.03	t	
			氢氧化钠	496.2	t	
			硫酸	7.72	t	
		油压	粗化剂	/	t/a	
		激光打孔	粗化剂	/	t/a	
		端面研磨	粗化剂	/	t/a	
		粗化	粗化剂	4.6	t	

			硫酸		21.3	t	
			双氧水		3.07	t	
		脉冲电镀	溶胀剂		10.4	t	
			硼酸		0.58	t	
			硫酸铜		7.13	t	
			还原剂（镀铜）		14	t	
			氢氧化钠		17.17	t	
			硫酸		42.84	t	
			双氧水		9.65	t	
			高锰酸钠		1.55	t	
			添加剂（镀铜）		43.2	t	
		表面处理	抗氧化剂		1.22	t	
			氢氧化钠		0.15	t	
			硫酸		10.68	t	
			双氧水		0.28	t	
3	能源消耗	LPSR	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		512400	KWh	

			蒸汽消耗量		/	MJ	
		LPT	用电量		62000	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	177930	m³	二厂整体天然气用量；不可分
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		MASK	用电量		274120	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		Ni/Au	用电量		241400	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	

				热值	/	MJ/kg	
		切边	用电量		33394	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		半蚀刻	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		109660	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		去钻污	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	

				热值	/	MJ/kg	
		图形形成	用电量		1010708	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		外形加工	用电量		79520	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		孔后研磨	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		93450	KWh	

			蒸汽消耗量		/	MJ	
		定位打孔	用电量		78208	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		机械打孔	用电量		311550	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		污水处理系统	用电量		8454692	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	

				热值	/	MJ/kg	
		油压	用电量		1041226	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		激光打孔	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		899960	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		端面研磨	用电量		33394	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	

				热值	/	MJ/kg	
		粗化	用电量		139200	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		脉冲电镀	用电量		2038240	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		表面处理	用电量		62080	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	

				热值	/	MJ/kg	
4	生产规模	LPSR	多层印制电路板		320000	m²	m2/a 二厂全厂生产规模，不可分。
		LPT					
		MASK					
		Ni/Au					
		切边					
		半蚀刻					
		去钻污					
		图形形成					
		外形加工					
		孔后研磨					
		定位打孔					
		机械打孔					
		油压					
		激光打孔					
		端面研磨					
		粗化					
		脉冲电镀					
		表面处理					
5	运行时间和生产负荷	LPSR	正常运行时间		1386	h	
			非正常运行时间		/	h	

			停产时间	799	h	
			生产负荷	57	%	
		LPT	正常运行时间	1027	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1157	h	
			生产负荷	37	%	两厂整体生产负荷，不可分
		MASK	正常运行时间	817	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1367	h	
			生产负荷	26	%	
		Ni/Au	正常运行时间	659	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1525	h	
			生产负荷	50	%	
		切边	正常运行时间	18	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2166	h	
			生产负荷	47	%	两厂整体生产负荷，不可分
		半蚀刻	正常运行时间	1469	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	715	h	

			生产负荷	46	%	两厂整体生产负荷，不可分
		去钻污	正常运行时间	/	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	/	%	
		图形形成	正常运行时间	1668	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	516	h	
			生产负荷	60	%	
		外形加工	正常运行时间	1617	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	567	h	
			生产负荷	63	%	两厂整体生产负荷，不可分
		孔后研磨	正常运行时间	868	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1316	h	
			生产负荷	55	%	
		定位打孔	正常运行时间	1728	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	456	h	
			生产负荷	41	%	两厂整体生产负荷，不可分

		机械打孔	正常运行时间	1799	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	386	h	
			生产负荷	55	%	两厂整体生产负荷，不可分
		污水处理系统	正常运行时间	2016	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	168	h	
			生产负荷	82	%	
		油压	正常运行时间	1758	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	426	h	
			生产负荷	53	%	两厂整体生产负荷，不可分
		激光打孔	正常运行时间	1966	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	218	h	
			生产负荷	58	%	两厂整体生产负荷，不可分
		端面研磨	正常运行时间	1710	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	474	h	
			生产负荷	16	%	
		粗化	正常运行时间	1758	h	

6			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	426	h	
			生产负荷	33	%	两厂整体生产负荷，不可分
		脉冲电镀	正常运行时间	1057	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1127	h	
			生产负荷	55	%	两厂整体生产负荷，不可分
		表面处理	正常运行时间	1157	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1027	h	
			生产负荷	29	%	
	主要产品产量	LPSR	多层印制电路板	45582	m²	全公司整体生产量，不可分
		LPT	多层印制电路板	/		
		MASK	多层印制电路板	/		
		Ni/Au	多层印制电路板	/		
		切边	多层印制电路板	/		
		半蚀刻	多层印制电路板	/		
		去钻污	多层印制电路板	/		
		图形形成	多层印制电路板	/		
		外形加工	多层印制电路板	/		
		孔后研磨	多层印制电路板	/		

		定位打孔	多层印制电路板	/		
		机械打孔	多层印制电路板	/		
		油压	多层印制电路板	/		
		激光打孔	多层印制电路板	/		
		端面研磨	多层印制电路板	/		
		粗化	多层印制电路板	/		
		脉冲电镀	多层印制电路板	/		
		表面处理	多层印制电路板	/		
7	取排水	LPSR	工业新鲜水	/	t	
			回用水	4024	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		LPT	工业新鲜水	/	t	
			回用水	3399	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		MASK	工业新鲜水	/	t	
			回用水	3433	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		Ni/Au	工业新鲜水	/	t	

			回用水	3565	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		切边	工业新鲜水	/	t	
			回用水	408	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		半蚀刻	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	1731	t	
			生活用水	/	t	
		去钻污	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		图形形成	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		外形加工	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	

			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		孔后研磨	工业新鲜水	/	t	
			回用水	3399	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		定位打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		机械打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		污水处理系统	工业新鲜水	2315	t	二厂新鲜用水，不可分
			回用水	166249	t	
			生活用水	1776	t	二厂生活用水，不可分
			废水排放量	117447	t	二厂废水排放量，不可分
		油压	工业新鲜水	/	t	
			回用水	616	t	
			生活用水	/	t	

			废水排放量	/	t	
		激光打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		端面研磨	工业新鲜水	/	t	
			回用水	253	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		粗化	工业新鲜水	/	t	
			回用水	2983	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		脉冲电镀	工业新鲜水	/	t	
			回用水	7189	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		表面处理	工业新鲜水	/	t	
			回用水	938	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	

8	污染治理设施计划 投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污 染 物	实际排放量（吨）				备注
				4 月 份	5 月 份	6 月 份	季度合计	
其他合计			颗粒物	/	/	/	0	
			苯系物	/	/	/	0	
			硫酸雾	/	/	/	0	
			甲醛	/	/	/	0	
			硫化氢	/	/	/	0	
			氯化氢	/	/	/	0	
			氰化氢	/	/	/	0	

	氨（氨气）	/	/	/	0	
	非甲烷总烃	/	/	/	0	
	苯	/	/	/	0	
全厂合计	SO2	/	/	/	0	
	NOx	/	/	/	0	
	VOCs	/	/	/	0	
	颗粒物	/	/	/	0	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					4 月份	5 月份	6 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW003	车间排口	总镍	0.0016	0.0001	0.0002	0.0019	
		DW002	厂区总排口	总氮（以 N 计）	/	/	/	0	
				化学需氧量	7.409	3.312	3.407	14.128	
				总铜	/	/	/	0	
				总氰化物	/	/	/	0	
				氨氮（NH3-N）	0.065	0.042	0.025	0.132	
				pH 值	/	/	/	/	
				总磷（以 P 计）	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	
				石油类	/	/	/	0	

				动植物油	/	/	/	0	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
全厂间接排放合计				悬浮物	/	/	/	0	
				总氮（以 N 计）	/	/	/	0	
				总镍	0.0016	0.0001	0.0002	0.0019	
				总磷（以 P 计）	/	/	/	0	
				氨氮（NH3-N）	0.065	0.042	0.025	0.132	
				pH 值				/	
				总氰化物	/	/	/	0	
				动植物油	/	/	/	0	
				石油类	/	/	/	0	
				化学需氧量	7.409	3.312	3.407	14.128	
				总铜	/	/	/	0	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)		故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
开始时段-结束时段				污染因子	排放范围	

（四）结论

1、第一工厂是公司的一个流水生产线其中一个工序，产量不可分无法单独计算，因此产量在第二工厂生产量中体现。 2、天然气使用量、新鲜水用量、生活用水、废水排放量均为不可分、无法单独计算项目； 3、揖斐电电子（北京）有限公司—第二工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口 DW003 和厂区总排口 DW002。DW003 总镍的排放量为 0.000045 吨，DW002 氨氮的排放量分别为 0.365 吨，化学需氧量的排放量分别为 11.544 吨；申请年排放量限值总镍为 0.1t/a、氨氮为 8.64t/a、化学需氧量为 226.8t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。 4、揖斐电电子（北京）有限公司—第二工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

（一）自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/ 利用/处置 设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
------------------------	------------------------	---------------	---------------	--------	---------------------------	--------------------------