

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91110302801148435G002V

单位名称: 揖斐电电子(北京)有限公司一第二工厂

报告时段: 2020 年第 03 季

法定代表人(实际负责人): 兕玉幸三

技术负责人: 石春歌

固定电话: 01067882288

移动电话: 15699897356

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2020 年 10 月 15 日



承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

揖斐电电子（北京）有限公司一第二工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：

（盖章）

法定代表人：

（签字）

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（电子电路制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	LPSR	覆铜板	0.11	t	
		LPT				
		MASK	覆铜板	0.018	t	
		Ni/Au	覆铜板	0.052	t	
		切边				
		半蚀刻				
		去钻污				
		图形形成	覆铜板	32.94	t	
		外形加工				
		孔后研磨				
		定位打孔				
		机械打孔				
		污水处理系统				
		油压	半固化片 PP	38.24	t	
			铜箔	49.41	t	

			覆铜板	0.01	t	
		激光打孔				
		端面研磨				
		粗化	覆铜板	0.19	t	
		脉冲电镀	铜球	86	t	
			覆铜板	4.05	t	
		表面处理				
2	主要辅料用量	LPSR	氢氧化钠	2.85	t	
			硫酸	12.72	t	
			油墨	6.751	t	
			显影剂	9.04	t	
		LPT	亚氯酸钠	15.5	t	
			氢氧化钠	161.3	t	
			硫酸	43.20	t	
			磷酸钠	0.325	t	
		MASK	氢氧化钠	4.4	t	
			硫酸	12.69	t	
			显影剂	9.04	t	
		Ni/Au	氢氧化钠	3.13	t	

			硫酸	35.63	t	
			化学镍	5.28	t	
			氰化金钾	0.0346	t	
		切边				
		半蚀刻	硫酸	53.67	t	
			双氧水	78.40	t	
		去钻污	氢氧化钠	1.17	t	
			硫酸	1.8	t	
			双氧水	1.96	t	
		图形形成	盐酸	342.4	t	
			氢氧化钠	30.21	t	
			蚀刻液（蚀刻）	50	t	
			硫酸	66.64	t	
			双氧水	46.38	t	
			显影剂	27.12	t	
		外形加工				
		孔后研磨				
		定位打孔				
		机械打孔				

		污水处理系统	盐酸	93.28	t	
			氢氧化钠	868.7	t	
			硫酸	42.64	t	
		油压				
		激光打孔				
		端面研磨				
		粗化	粗化剂	2.86	t	
			氢氧化钠	0.175	t	
			硫酸	30.96	t	
			双氧水	3.92	t	
		脉冲电镀	硫酸铜	55.73	t	
			氢氧化钠	32.37	t	
			高锰酸钠	5.23	t	
			添加剂（镀铜）	72	t	
			溶胀剂	17.6	t	
			硫酸	91.53	t	
			还原剂（镀铜）	28	t	
			硼酸	0.80	t	
		表面处理	防氧化剂	2.06	t	

3	能源消耗		氢氧化钠		0.15	t	
			成膜剂		0.8	t	
			硫酸		16.48	t	
		LPSR	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		463600	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		LPT	用电量		93080	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		MASK	用电量		271840	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	

			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		Ni/Au	用电量		294200	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		切边	用电量		16760	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	

		半蚀刻	用电量		107540	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		去钻污	用电量		3000	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		图形形成	用电量		1154300	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	

				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		外形加工	用电量		101360	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		孔后研磨	天然气	用量	98850	t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		定位打孔	用电量		31680	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	

				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		机械打孔	用电量		331550	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		污水处理系统	用电量		633700	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		油压	用电量		1258776	KWh	

			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		激光打孔	天然气	用量	1151960	t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		端面研磨	用电量		11800	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	

				热值		MJ/kg	
		粗化	用电量		153440	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		脉冲电镀	用电量		3123500	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		表面处理	用电量		45520	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	

				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
4	生产规模	LPSR	多层印制电路板	32000	m²		
		LPT					
		MASK					
		Ni/Au					
		切边					
		半蚀刻					
		去钻污					
		图形形成					
		外形加工					
		孔后研磨					
		定位打孔					
		机械打孔					
		油压					
		激光打孔					
		端面研磨					
		粗化					

		脉冲电镀				
		表面处理				
5	运行时间和生产负荷	LPSR	正常运行时间	1530	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	678	h	
			生产负荷	87	%	
		LPT	正常运行时间	1683	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	526	h	
			生产负荷	60	%	
		MASK	正常运行时间	1666	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	542	h	
			生产负荷	41	%	
		Ni/Au	正常运行时间	1497	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	711	h	
			生产负荷	32	%	
		切边	正常运行时间	1940	h	

			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	268	h	
			生产负荷	59	%	
		半蚀刻	正常运行时间	1878	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	330	h	
			生产负荷	59	%	
		去钻污	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	54	%	
		图形形成	正常运行时间	1784	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	424	h	
			生产负荷	80	%	
		外形加工	正常运行时间	1816	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	393	h	
			生产负荷	97	%	

		孔后研磨	正常运行时间	1008	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1200	h	
			生产负荷	43	%	
		定位打孔	正常运行时间	1908	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	300	h	
			生产负荷	63	%	
		机械打孔	正常运行时间	1765	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	443	h	
			生产负荷	90	%	
		污水处理系统	正常运行时间	2208	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	87	%	
		油压	正常运行时间	1873	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	335	h	

			生产负荷	90	%	
		激光打孔	生产负荷	1967	%	
			正常运行时间	/	h	
			非正常运行时间	241	h	
			停产时间	80	h	
		端面研磨	正常运行时间	1906	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	302	h	
			生产负荷	27	%	
		粗化	正常运行时间	1873	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	335	h	
			生产负荷	48	%	
		脉冲电镀	正常运行时间	1778	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	431	h	
			生产负荷	92	%	
		表面处理	正常运行时间	1271	h	
			非正常运行时间	/	h	

			停产时间	937	h	
			生产负荷	39	%	
6	主要产品产量	LPSR	多层印制电路板	60142.5	m²	
		LPT	多层印制电路板			
		MASK	多层印制电路板			
		Ni/Au	多层印制电路板			
		切边	多层印制电路板			
		半蚀刻	多层印制电路板			
		去钻污	多层印制电路板			
		图形形成	多层印制电路板			
		外形加工	多层印制电路板			
		孔后研磨	多层印制电路板			
		定位打孔	多层印制电路板			
		机械打孔	多层印制电路板			
		油压	多层印制电路板			
		激光打孔	多层印制电路板			
		端面研磨	多层印制电路板			
		粗化	多层印制电路板			
		脉冲电镀	多层印制电路板			

		表面处理	多层印制电路板			
7	取排水	LPSR	工业新鲜水	/	t	
			回用水	12014	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		LPT	工业新鲜水	/	t	
			回用水	7073	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		MASK	工业新鲜水	/	t	
			回用水	7745	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		Ni/Au	工业新鲜水	/	t	
			回用水	11758	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		切边	工业新鲜水	/	t	
			回用水	450	t	

			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		半蚀刻	工业新鲜水	/	t	
			回用水	3283	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		去钻污	工业新鲜水	/	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		图形形成	工业新鲜水	/	t	
			回用水	32590	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		外形加工	工业新鲜水	/	t	
			回用水	946.5	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		孔后研磨	工业新鲜水	/	t	

			回用水	1844	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		定位打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		机械打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		污水处理系统	工业新鲜水	22281	t	
			回用水	172106	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	129463	t	
		油压	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	

		激光打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		端面研磨	工业新鲜水	/	t	
			回用水	882	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		粗化	工业新鲜水	/	t	
			回用水	3071	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		脉冲电镀	工业新鲜水	/	t	
			回用水	23457	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		表面处理	工业新鲜水	/	t	
			回用水	1978	t	
			生活用水	/	t	

			废水排放量	/	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表 2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表 3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				7月份	8月份	9月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA001	锅炉 6#、7#、8# 废气排放口	二氧化硫	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			林格曼黑度	/	/	/	/	许可证中未许可该污染物排放量

			氮氧化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
其他合计			颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			苯系物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			硫酸雾	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			甲醛	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			硫化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			氯化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			氰化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			氨（氨气）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			非甲烷总烃	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			苯	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
全厂合计			SO2	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			VOCs	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			NOx	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

表 3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					7月份	8月份	9月份	季度合计	
主要排放口		DW001	厂区总排口	溶解性总固体	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口

				pH 值	/	/	/	/	实际与 DW002 为同一排口
				总磷（以 P 计）	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				化学需氧量	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				悬浮物	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				动植物油	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				五日生化需氧量	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				氨氮（NH ₃ -N）	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
	间接排放	DW003	车间排口	总镍	0.003	0.001	0.003	0.007	
				总铜	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
		DW002	厂区总排口	阴离子表面活性剂	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总铜	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				化学需氧量	2.284	1.291	1.792	5.367	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				氨氮（NH ₃ -N）	0.124	0.056	0.034	0.214	
				动植物油	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				pH 值	/	/	/	/	许可证中未许可该污染物排放量
				总氰化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总磷（以 P 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				悬浮物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

				总氮（以 N 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				石油类	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
全厂间接排放合计				悬浮物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总氮（以 N 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总镍	0.003	0.001	0.003	0.007	
				总磷（以 P 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				氨氮（NH ₃ -N）	0.124	0.056	0.034	0.214	
				pH 值	/	/	/	/	许可证中未许可该污染物排放量
				总氰化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				动植物油	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				石油类	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总铜	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				化学需氧量	2.284	1.291	1.792	5.367	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				五日生化需氧量	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折算，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表 4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折算，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

表 5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

（四）结论

揖斐电电子（北京）有限公司一第二工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口 DW003 和厂区总排口 DW002。DW003 总镍的排放量为 0.00705 吨，DW002 氨氮和化学需氧量的排放量分别为 0.21417 吨、5.36706 吨；申请年排放量限值总镍为 0.1t/a、氨氮为 8.64t/a、化学需氧量为 226.8t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。揖斐电电子（北京）有限公司一第二工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。