

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91110302801148435G003Q

单位名称: 揖斐电电子(北京)有限公司—第一工厂

报告时段: 2020 年第 03 季

法定代表人(实际负责人): 兕玉幸三

技术负责人: 石春歌

固定电话: 01067882288

移动电话: 15699897356

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2020 年 10 月 15 日



承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：

（盖章）

法定代表人：

（签字）

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（电子电路制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	LPSR				
		LPT				
		M-SAP	铜箔	14.56	t	
			覆铜板	1.57	t	
			半固化片 PP	10.78	t	
			铜球	1	t	
		MASK				
		Ni/Au				
		切边				
		半蚀刻				
		去钻污				
		图形形成				
		外形加工				
		定位打孔				
		机械打孔				
		污水处理系统				
		激光打孔				

		电镀	覆铜板	0.42	t	
			铜球	7	t	
		端面研磨				
		表面处理				
2	辅料	LPSR				
		LPT	脱脂液	1.4	t	
			磷酸钠	0.125	t	
			亚氯酸钠	5.25	t	
			硫酸	2.18	t	
			氢氧化钠	1.88	t	
		M-SAP	蚀刻液（图形镀铜）	66.55	t	
			双氧水	147.88	t	
			粗化剂	2.48	t	
			添加剂（镀铜）	43.28	t	
			硫酸铜	11.8	t	
			还原剂（镀铜）	12.09	t	
			硫酸	168.63	t	
			显影剂	9	t	
			添加剂 BC（图形镀铜）	6.6	t	
			硼酸	0.172	t	
			氢氧化钠	58.18	t	

			氧化铜粉	51	t	
		MASK				
		Ni/Au	蚀刻液（蚀刻）	1.7	t	
		切边				
		半蚀刻	双氧水	24.04	t	
			硫酸	9.31	t	
		去钻污	双氧水	3.971	t	
			高锰酸钠	1.85	t	
			硫酸	4.28	t	
			溶胀剂	5	t	
			氢氧化钠	1.81	t	
		图形形成	蚀刻液（蚀刻）	36.3	t	
		外形加工				
		定位打孔				
		机械打孔				
		污水处理系统	盐酸	47.34	t	
		激光打孔				
		电镀	双氧水	1.293	t	
			添加剂（镀铜）	5	t	
			硫酸铜	6.3	t	
			还原剂（镀铜）	5.86	t	

			高锰酸钠		0.48	t	
			硫酸		13.74	t	
			蚀刻液（蚀刻）		1.7	t	
			溶胀剂		2	t	
			硼酸		0.13	t	
			氢氧化钠		6.41	t	
		端面研磨					
		表面处理					
3	能源消耗	LPSR	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		9600	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		LPT	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		37440	KWh	

			蒸汽消耗量			MJ	
		M-SAP	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		1786840	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		MASK	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		13392	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		Ni/Au	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		20520	KWh	

			蒸汽消耗量			MJ	
		切边	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		半蚀刻	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		28080	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		去钻污	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		38900	KWh	

			蒸汽消耗量			MJ	
		图形形成	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		22440	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		外形加工	用电量		19520	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		定位打孔	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		5124	KWh	

			蒸汽消耗量			MJ	
		机械打孔	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		47648	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		污水处理系统	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		476530	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		激光打孔	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		687480	KWh	

			蒸汽消耗量			MJ	
		电镀	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		298000	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		端面研磨	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		80	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		表面处理	用电量		1488	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	

				热值		MJ/kg	
4	生产规模	LPSR	多层印制电路板		22000	m²	
		LPT					
		M-SAP					
		MASK					
		Ni/Au					
		切边					
		半蚀刻					
		去钻污					
		图形形成					
		外形加工					
		定位打孔					
		机械打孔					
		激光打孔					
		电镀					
		端面研磨					
		表面处理					
5	运行时间和生产负荷	LPSR	正常运行时间			h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间		2208	h	
			生产负荷			%	

		LPT	正常运行时间	1641	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	567	h	
			生产负荷	60	%	
		M-SAP	正常运行时间	1999	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	209	h	
			生产负荷	79	%	
		MASK	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷		%	
		Ni/Au	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷		%	
		切边	停产时间	469	h	
			生产负荷	59	%	
			正常运行时间	1739	h	
			非正常运行时间		h	
		半蚀刻	正常运行时间	395	h	

			非正常运行时间		h	
			停产时间	1813	h	
			生产负荷	59	%	
		去钻污	正常运行时间	1772	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	436	h	
			生产负荷	54	%	
		图形形成	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷	80	%	
		外形加工	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷		%	
		定位打孔	正常运行时间	1778	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	430	h	
			生产负荷	63	%	
		机械打孔	正常运行时间	648	h	
			非正常运行时间		h	

			停产时间	1560	h	
			生产负荷		%	
		污水处理系统	正常运行时间	2206	h	
			非正常运行时间	2	h	
			停产时间		h	
			生产负荷	57	%	
		激光打孔	正常运行时间	1428	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	780	h	
			生产负荷	80	%	
		电镀	正常运行时间	1325	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	883	h	
			生产负荷	92	%	
		端面研磨	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	2208	h	
			生产负荷		%	
		表面处理	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	2208	h	

			生产负荷		%	
6	主要产品产量	LPSR	多层印制电路板			
		LPT	多层印制电路板			
		M-SAP	多层印制电路板			
		MASK	多层印制电路板			
		Ni/Au	多层印制电路板			
		切边	多层印制电路板			
		半蚀刻	多层印制电路板			
		去钻污	多层印制电路板			
		图形形成	多层印制电路板			
		外形加工	多层印制电路板			
		定位打孔	多层印制电路板			
		机械打孔	多层印制电路板			
		激光打孔	多层印制电路板			
		电镀	多层印制电路板			
		端面研磨	多层印制电路板			
		表面处理	多层印制电路板			
7	取排水	LPSR	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	

		LPT	工业新鲜水		t	
			回用水	1246	t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		M-SAP	工业新鲜水	6627	t	
			回用水	31965	t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		MASK	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		Ni/Au	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		切边	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		半蚀刻	工业新鲜水		t	

			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		去钻污	工业新鲜水		t	
			回用水	7410	t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		图形形成	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		外形加工	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		定位打孔	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		机械打孔	工业新鲜水		t	
			回用水		t	

			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		污水处理系统	工业新鲜水	1527	t	
			回用水	77492	t	
			生活用水		t	
			废水排放量	58119	t	
		激光打孔	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		电镀	工业新鲜水		t	
			回用水	1256	t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		端面研磨	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		表面处理	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	

			废水排放量		t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表 2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表 3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				7月份	8月份	9月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA015	锅炉 2#废气排放口	颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			二氧化硫	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			氮氧化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			林格曼黑度	/	/	/	/	许可证中未许可该污染物排放量
	DA016	锅炉 3#废气排放口	颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

			二氧化硫	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			林格曼黑度	/	/	/	/	许可证中未许可该污染物排放量
			氮氧化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
其他合计			颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			苯系物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			硫酸雾	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			甲醛	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			硫化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			氯化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			氰化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			氨（氨气）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			非甲烷总烃	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			苯	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
全厂合计			颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			SO2	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			NOx	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
			VOCs	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

表 3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					7 月份	8 月份	9 月份	季度合计	
主要排放口		DW001	厂区总排口	动植物油	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口

间接排放				pH 值	/	/	/	/	实际与 DW002 为同一排口
				悬浮物	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				氨氮 (NH ₃ -N)	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				总磷 (以 P 计)	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				化学需氧量	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				溶解性总固体	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
				五日生化需氧量	/	/	/	0	实际与 DW002 为同一排口
	间接排放	DW003	车间排口	总镍	0.0001	0.0002	0.0001	0.0004	
				总铜	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
		DW002	厂区总排口	氨氮 (NH ₃ -N)	0.056	0.030	0.019	0.105	
				总氰化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				石油类	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				化学需氧量	2.429	1.117	0.576	4.122	
				硼	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				悬浮物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				甲醛	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				动植物油	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				甲醇	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总磷 (以 P 计)	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总铜	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

				硫酸盐（以 S042-计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总 锰	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总氮（以 N 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				五日生化需氧量	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				氯化物（以 Cl-计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				pH 值	/	/	/	/	许可证中未许可该污染物排放量
全厂间接排放合计				甲醇	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				悬浮物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总氮（以 N 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总镍	0.0001	0.0002	0.0001	0.0004	
				硫酸盐（以 S042-计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				甲醛	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				总磷（以 P 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				氨氮（NH3-N）	0.056	0.03	0.019	0.105	
				pH 值				/	许可证中未许可该污染物排放量
				总氰化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				硼	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				动植物油	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				石油类	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				化学需氧量	2.429	1.117	0.576	4.122	
				总铜	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

	阴离子表面活性剂	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	氯化物（以Cl ⁻ 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	总锰	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	五日生化需氧量	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表 4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

表 5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

（四）结论

揖斐电电子（北京）有限公司一第一工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口DW003和厂区总排口DW002。DW003总镍的排放量为0.0004吨，DW002氨氮和化学需氧量的排放量分别为0.105吨、4.122吨；申请年排放量限值总镍为0.0041t/a、氨氮为0.498t/a、化学需氧量为19.832t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。揖斐电电子（北京）有限公司一第一工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。