

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91110302801148435G003Q

单位名称: 揖斐电电子(北京)有限公司一第一工厂

报告时段: 2020年第01季

法定代表人(实际负责人): 兕玉幸三

技术负责人: 石春歌

固定电话: 01067882288

移动电话: 15699897356

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2020年04月14日



承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：揖斐电电子（北京）有限公司

（盖章）

法定代表人：

（签字）

日期：



企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（电子电路制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	M-SAP	铜箔	12.03	t	
			覆铜板	2.15	t	
			半固化片 PP	7.19	t	
			铜球	3	t	
		电镀	铜球	10	t	
2	主要辅料用量	LPT	亚氯酸钠	3.5	t	
			脱脂液	1.26	t	
			磷酸钠	0.125	t	
		M-SAP	显影剂	5.28	t	
			添加剂 BC（图形镀铜）	3.8	t	
			硼酸	0.1	t	
			氧化铜粉	48	t	
			蚀刻液（图形镀铜）	44.66	t	

10

			双氧水	104.21	t	
			粗化剂	3.2	t	
			添加剂 (镀铜)	31.06	t	
			硫酸铜	10.575	t	
			还原剂 (镀铜)	12.24	t	
		Ni/Au	氢氧化钠	2.67	t	
		半蚀刻	双氧水	20.77	t	
		去钻污	高锰酸钠	1.925	t	
			溶胀剂	3.6	t	
			氢氧化钠	1.047	t	
			双氧水	2.32	t	
		污水处理系统	氢氧化钠	402.13	t	
			盐酸	39.14	t	
			双氧水	23.7	t	
			硫酸铜	42.3	t	
		电镀	高锰酸钠	0.2	t	
			硫酸	0.348	t	
			溶胀剂	1	t	
			硼酸	0.025	t	

			氢氧化钠		4.503	t	
			双氧水		10.55	t	
			添加剂 (镀铜)		7	t	
			硫酸铜		1.25	t	
			还原剂 (镀铜)		4.36	t	
3	能源消耗	LPSR	天然气	用量	218868	m³	天然气的用量各工序无法统计具体使用量，此数据为第一季度全厂天然气用量总计，特此说明。
				硫分	/	%	未检出
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	34.2	MJ/m³	
			用电量		3440	KWh	
		LPT	用电量		31760	KWh	
		M-SAP	用电量		1705420	KWh	
		MASK	用电量		6900	KWh	
		Ni/Au	用电量		20220	KWh	
		半蚀刻	用电量		23820	KWh	
		去钻污	用电量		34100	KWh	
		图形形成	用电量		16280	KWh	
		外形加工	用电量		18344	KWh	

51

7

170

		定位打孔	用电量		6432	KWh	
		机械打孔	用电量		16664	KWh	
		污水处理系统	用电量		395550	KWh	
		激光打孔	用电量		680160	KWh	
		电镀	用电量		336760	KWh	
		端面研磨	用电量		160	KWh	
		表面处理	用电量		0	KWh	
4	生产规模	LPSR	多层印制电路板		220000	m²	各工序无单独生产规模，此数据为全厂总生产规模，特此说明。
5	运行时间和生产负荷	LPSR	正常运行时间		0	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		2184	h	
			生产负荷		0	%	
		LPT	正常运行时间		1369	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		815	h	
			生产负荷		56	%	
		M-SAP	正常运行时间		2021	h	
			非正常运行时间		0	h	
			停产时间		163	h	

			生产负荷	47	%	
		MASK	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		Ni/Au	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		切边	正常运行时间	1508	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	676	h	
			生产负荷	55	%	
		半蚀刻	停产时间	211	h	
			生产负荷	38	%	
			正常运行时间	1973	h	
			非正常运行时间	0	h	
		去钻污	正常运行时间	1711	h	
			非正常运行时间	0	h	

			停产时间	473	h	
			生产负荷	16	%	
		图形形成	正常运行时间	0	h	PT3#
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		外形加工	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		定位打孔	正常运行时间	1741	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	443	h	
			生产负荷	59	%	
		机械打孔	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		污水处理系统	正常运行时间	2184	h	

			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	60	%	
		激光打孔	正常运行时间	1986	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	198	h	
			生产负荷	75	%	
		电镀	正常运行时间	1507	h	镀铜 3#
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	678	h	
			生产负荷	90	%	
		端面研磨	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		表面处理	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	

6	主要产品产量	LPSR	多层印制电路板	0	m²	一厂所有工序都为中间生产流程，产品产量统一到二厂统计，故一厂产量为0，特此说明。
7	取排水	LPSR	生活用水	1437	t	此数据为一季度全厂生活用水总量，特此说明。
			回用水	0	t	
		LPT	回用水	933	t	
		M-SAP	工业新鲜水	5348	t	
			回用水	24370	t	
		MASK	回用水	0	t	
		Ni/Au	回用水	0	t	
		切边	回用水	0	t	
		半蚀刻	回用水	326	t	
		去钻污	回用水	7658	t	
		图形形成	回用水	2491	t	
		外形加工	回用水	0	t	
		定位打孔	回用水	0	t	
		机械打孔	回用水	0	t	
		污水处理系统	工业新鲜水	2109	t	
			回用水	46627	t	
			废水排放量	53002	t	
		激光打孔	回用水	0	t	

		电镀	回用水	1953	t	
		端面研磨	回用水	0	t	
		表面处理	回用水	0	t	

(二) 燃料分析表

表 2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 3-1 废气排放量

排放口 类型	排放口 编码	排放口 名称	污 染 物	实际排放量（吨）				备注
				1 月 份	2 月 份	3 月 份	季度 合计	
其他合计			颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污 染物排放量
			苯系物	/	/	/	0	许可证中未许可该污 染物排放量
			甲醛	/	/	/	0	许可证中未许可该污 染物排放量
			硫酸雾	/	/	/	0	许可证中未许可该污 染物排放量
			硫化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污 染物排放量
			氯化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污 染物排放量
			氰化氢	/	/	/	0	许可证中未许可该污 染物排放量

	氨（氨气）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	非甲烷总烃	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	苯	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
全厂合计	颗粒物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	SO ₂	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	NO _x	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	VOCs	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

表 3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW003	车间排口	总镍	0.0002	0.0002	0.0003	0.0007	
				总铜	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
		DW002	厂区总排口	氨氮（NH ₃ -N）	0.026	0.020	0.052	0.098	
				总氰化物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				石油类	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				化学需氧量	1.128	0.595	0.604	2.327	
				硼	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
				悬浮物	/	/	/	0	许可证中未许可该污染

								物排放量	
				阴离子表面 活性剂	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				甲醛	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				动植物油	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				甲醇	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				总磷（以 P 计）	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				总铜	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				硫酸盐（以 SO42-计）	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				总锰	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				总氮（以 N 计）	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				五日生化需 氧量	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				氯化物（以 Cl-计）	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				pH 值	/	/	/	/	许可证中未 许可该污染 物排放量
全厂间接排放合计				甲醇	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染 物排放量
				悬浮物	/	/	/	0	许可证中未 许可该污染

						物排放量
总氮（以 N 计）	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
总镍	0.0002	0.0002	0.0003	0.0007		
硫酸盐（以 SO ₄ ²⁻ 计）	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
甲醛	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
总磷（以 P 计）	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
氨氮（NH ₃ -N）	0.026	0.02	0.052	0.098		
pH 值	/	/	/	/		许可证中未许可该污染物排放量
总氰化物	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
硼	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
动植物油	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
石油类	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
化学需氧量	1.128	0.595	0.604	2.327		
总铜	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量
阴离子表面活性剂	/	/	/	0		许可证中未许可该污染物排放量

	氯化物（以Cl ⁻ 计）	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	总锰	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量
	五日生化需氧量	/	/	/	0	许可证中未许可该污染物排放量

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m ³ ）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	-------------------------------	--------

表 4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

（三）污染治理设施异常运转信息

表 5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m ³ ）		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

（四）结论

揖斐电电子（北京）有限公司一第一工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口 DW003 和厂区总排口 DW002。DW003 总镍的排放量为 0.0007 吨，DW002 氨氮和化学需氧量的排放量分别为 0.098 吨、2.327 吨；申请年排放量限值总镍为 0.0041t/a、氨氮为 0.498t/a、化学需氧量为 19.832t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。揖斐电电子（北京）有限公司一第一工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。

